



LAGUNA

1412

Pásová píla

Návod na obsluhu



Výrobca

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200

Grand Prairie, Texas 75050

USA

Telefón: +1 800-234-1976

Webová stránka: www.lagunatools.com

Distribútor

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Česká republika, EÚ

Telefón: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmtools.com

Webová stránka: www.igmtools.com



2024-09-05

151-1412 Příručka k pásovej píle LAGUNA SK v2.03.01 A4ob



ES VYHLÁSENIE O ZHODE

Podľa týchto smerníc ES Smernica o strojových zariadeniach: 2006/42/ES



Podpísaný Torben Helshoj, zastupujúci spoločnosť Laguna Tools Inc. 744 Alton Parkway 2072, Irvine California 92606 USA, výrobcu, vyhlasuje, že nižšie opísaný stroj:

MODEL PÁSOVEJ PÍLY:

1412 Pásová píla

14BX Pásová píla

18BX Pásová píla

za predpokladu, že sa používa a udržiava v súlade so všeobecne uznávanými zásadami správnej praxe a odporúčaniami uvedenými v návode na použitie, spĺňa základné požiadavky na ochranu zdravia a bezpečnosť podľa smernice o strojových zariadeniach.

Osoba, ktorá zostavuje technickú dokumentáciu so sídlom v EÚ:

Názov: IGM nástroje a stroje s.r.o.

Adresa: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ, 252 67

Tel: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmttools.com

Vychádzajú z týchto noriem:

- EN ISO 12100:2010 Bezpečnosť strojových zariadení - Všeobecné zásady navrhovania / Posudzovanie a znižovanie rizika.
- EN 1807-1:2013 Bezpečnosť drevoobrábacích strojov - Pásová píly - Časť 1: Stolové pásová píly a pásová píly
- EN 60204-1:2018/ Bezpečnosť strojov - Elektrické zariadenia strojov - Časť 1: Všeobecné požiadavky.
- EN 13849-1:2015 Bezpečnosť strojových zariadení - Bezpečnosť - Súvisiace časti riadiacich systémov - Časť 1: Všeobecné zásady navrhovania
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Norma pre skupinu výrobkov pre obrábacie stroje - Časť 1: Emisie.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Norma skupiny výrobkov pre obrábacie stroje - Časť 2: Odolnosť.
- EN 61000-4-2:2009 Elektrostatické (ESD)
- EN 61000-4-4: 2012 Požiadavky na rýchly elektrický prechod/výbuch (EFT/výbuch)
- EN 61000-4-6: 2014 Odolnosť proti rušeniu rádiovými poľami (CS)

Je zodpovedný za dokumentáciu: Vedúci produktového manažmentu, Laguna Tools Inc.



Dátum: 15. októbra 2021

Meno: Torben Helshoj

: President

Podpis oprávnenej osoby.

Funkcia: predseda

Umiestnenie.

2072 Alton Parkway

Irvine, Kalifornia 92606, USA

SK - SLOVENČINA

Návod na použitie (strojový preklad pôvodného návodu)

Vážený zákazník,

Ďakujeme vám za váš nákup a vítame vás v skupine majiteľov IGM Laguna Tools. Chápeme, že v súčasnosti je na trhu nespočetné množstvo značiek na spracovanie dreva a vážime si, že ste sa rozhodli kúpiť stroj Laguna Tools od spoločnosti IGM.

Každý stroj Laguna Tools bol starostlivo navrhnutý s ohľadom na potreby zákazníka. Vďaka svojim praktickým skúsenostiam Laguna Tools neustále pracuje na vytváraní inovatívnych a profesionálnych strojov. Stroje, ktoré inšpirujú k tvorbe umeleckých diel a s ktorými je radosť pracovať.

Táto pásová píla je navrhnutá tak, aby vám poskytla roky bezpečnej práce. Pred zostavením a používaním si prečítajte návod na obsluhu.

Obsah

1. Vyhlásenie o zhode

1.1 Záruka

2. O príručke

3. Špecifikácie stroja

3.1 Komponenty stroja

3.2 Technické údaje

3.3 Emisie hluku

4. Všeobecná bezpečnosť pri práci

4.1 Bezpečnostné pravidlá

5. Prepravné a baliace komponenty

5.1 Preprava a vybalenie

5.2 Prijatie stroja

5.3 Súčasť balíka

5.4 Umiestnenie píly

6. Zostavenie a nastavenie

6.1 Montáž stojana pásovej píly

6.2 Montáž mobilného stojana

6.3 Montáž stola a píly

6.4 Inštalácia voliteľného osvetlenia

7. Testovanie píly

7.1 Pred zapnutím

7.2 Inštalácia pílového pásu

7.3 Správa pásov

7.4 Napnutie remeňa

7.5 Nastavenie vedenia pásu

8. Používanie píly

8.1 Používanie píly a nastavenie pravítka

8.2 Ako si vybrať správny pílový kotúč

8.3 Ako zložiť pílový pás

9. Údržba a riešenie problémov

1. Vyhlásenie o zhode

Vyhlasujeme, že tento výrobok je v súlade so smernicami a normami uvedenými na strane 2 tohto návodu.

1.1 Záruka

Spoločnosť IGM tools and machines s.r.o. sa vždy snaží dodávať kvalitné a efektívne výrobky.

Uplatnenie záruky sa riadi platnými podmienkami spoločnosti IGM tools and machines s.r.o.

2. O príručke

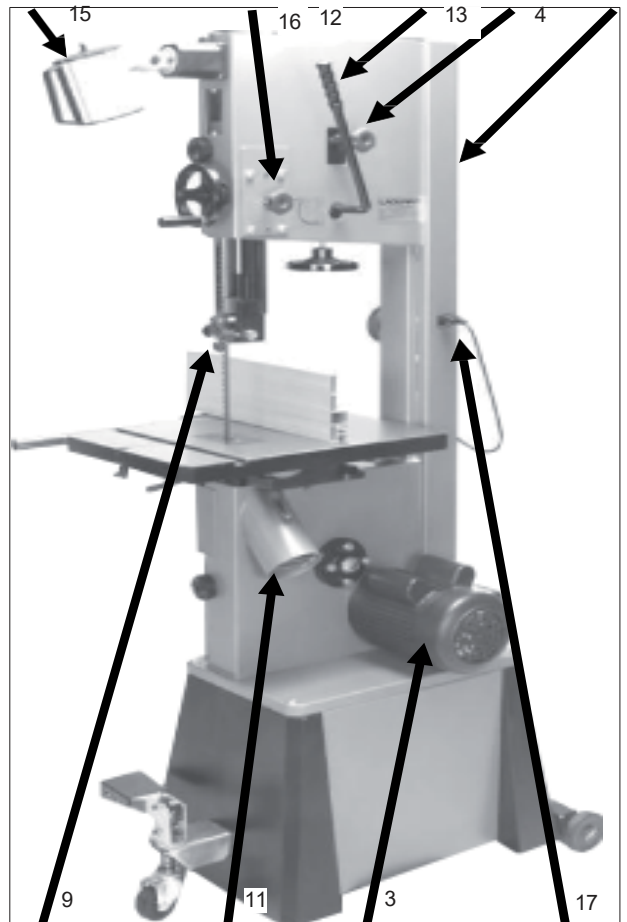
Účelom tejto príručky je dôkladne popísať nastavenie, údržbu a nastavenie vášho nového stroja. Okrem všeobecných bezpečnostných pokynov sa táto príručka NEZABÝVA špecifickými technikami obrábania dreva alebo kovov a príslušnými bezpečnostnými opatreniami potrebnými na špecifickú bezpečnú prevádzku.

3. Špecifikácie stroja

Pásová píla je píla s dlhým ostrým pílovým kotúčom medzi dvoma kolesami. Používajú sa najmä na rezanie dreva. Tieto pásové píly majú dve kolesá otáčajúce sa v rovnakej rovine, z ktorých jedno je poháňané. Samotný pílový kotúč môže mať rôzne veľkosti a rozstupy zubov, čo dáva stroju univerzálnosť a schopnosť rezať širokú škálu drevených materiálov.

3.1 Časti strojov

1. Prehľad pre kontrolu napätia
2. Prepínač
3. Motor
4. Rám
5. Gombík na nastavenie napnutia remeňa
6. Prehľad ovládania linky
7. Liatinový stôl
8. Nastavenie výšky rezu
9. Vodiace lišty pásov
10. Zostava pozdĺžneho pravítka
11. Sanie 100 mm
12. Rýchlo uvoľniteľná napínacia páka
13. Gombík na nastavenie vedenia pílového kotúča
14. Voliteľná mobilná základňa
15. Voliteľné osvetlenie
16. Zámok nastavenia výšky rezu
17. Zásuvka na stroji (nie je súčasťou verzie 1412)
18. Liatinové vodiace kolieska



Pásová píla nemá veľa častí. Hlavné časti sú popísané v tejto príručke. Ak túto pásovú pílu nepoznáte, venujte čas prečítaniu tejto časti príručky a oboznámte sa s jednotlivými časťami a ich funkciami.

1. Prehľad pre kontrolu napätia

Slúži na jednoduchú kontrolu napnutia pílového kotúča. Čím viac je pružina stlačená, tým väčšie je napnutie pílového kotúča. Stupnica napnutia začne ukazovať veľkosť napnutia až vtedy, keď je pás dostatočne napnutý. Stupnica napnutia ukazuje skreslenú veličinu. Ukazovateľ napnutia je viditeľný cez zatvorené horné dvierka.

2. Prepínač

Stlačením spínača aktivujete motor a stlačením ho vypnite. Spínač je možné deaktivovať odstránením žltého bezpečnostného krytu.

3. Motor

Píla je poháňaná motorom s výkonom 1,3 kW a napätím 230 V. Ten poháňa spodný kotúč prostredníctvom hnacieho remeňa.

4. Rám píly

Rám pásovej píly má tvar písmena U a sú v ňom umiestnené všetky časti stroja. Rám píly je veľmi pevný a poskytuje pevnú oporu pri práci a napínaní pásu.

5. Gombík na nastavenie napnutia remeňa

Gombík napnutia pásu vertikálne ovláda napnutie pásu a naklápanie súpravy. Vertikálny pohyb stláča pružinu, ktorá zabezpečuje konštantné napnutie pásu, aj keď sa dĺžka noža zvyšuje v dôsledku tepla vznikajúceho pri rezaní.

6. Prehľad na kontrolu nastavenia vedenia pílového kotúča

Na bočnej strane rámu je priehľad na zobrazenie kola pohonu remeňa. Vďaka tomu môžete sledovať správne nastavenie vodiaceho remeňa a jeho polohu na liatinovom kolese.

7. Liatinový stôl

Stôl podopiera obrobok a umožňuje naklápanie a rezanie pod rôznymi uhlami. Je vybavený drážku pre uhlové pravítko na pravej strane pásu. V strede je vložka stola, cez ktorú prechádza pás. Ak by sa pás pohyboval mimo stred, táto vložka chráni nôž pred poškodením. Stôl môže byť vybavený aj rovnobežným pravítkom na priečne rezy. Obe strany stola sú spojené skrutkami a maticami, aby sa zabránilo deformácii stola. Matica a skrutka musia byť vždy pripevnené k stolu a odstraňujú sa len pri demontáži alebo montáži pásu.

8. Nastavenie výšky rezu

Na nastavenie výšky kosenia sú pripojené horné vodiace lišty. Výška je vertikálne nastaviteľná ručným kolieskom. Vodidlá by mali byť nastavené tak, aby boli tesne nad rezaným drevom. Toto nastavenie je najbezpečnejší spôsob prevádzky pásovej píly.

9. Vodiace lišty pásov

Na píle sú dve sady vodiacich pásov, jedna nad a druhá pod stolom. Úlohou vodidiel je zabezpečiť stabilitu pásu a jeho minimálny pohyb doľava/doprava, dopredu/dozadu. Vodidlá nad stolom sú namontované na hrebeni s vertikálnym nastavením. Horné vodiace lišty sú nastaviteľné tak, aby boli vždy v polohe tesne nad rezaným obrobkom. To poskytuje pásu maximálnu stabilitu. Vodidlá sú vybavené keramickými vložkami, ktoré možno nastaviť na takmer nulovú vôľu.

10. Zostava pozdĺžneho pravítka

Pozdĺžne pravítko sa skladá z vodiacej tyče, kĺbu, držiaka pravítka, stupnice a nastaviteľného pravítka. Vodiaca tyč pravítka je pripevnená k prednej časti stola. Celá zostava pravítka je vedená pozdĺž tyče. Kĺb sa posúva pozdĺž vodiacej tyče a dá sa zablokovat' v ľubovoľnej polohe na pohodlné nastavenie šírky rezu. Pravítko je ku kĺbu pripevnené tromi skrutkami. Pravítko je k prípravku pripevnené dvoma úchytkami, ktoré umožňujú nastavenie pravítka na stole. Pravítko možno nastaviť do vodorovnej polohy (13 mm) alebo do zvislej polohy (140 mm). Na bočnej strane stola sa nachádza stupnica na určenie vzdialenosti pravítka od pílového kotúča. Poznámka: Pri každom odstránení pravítka z vodiaceho panelu musí byť pri opätovnej inštalácii správne nastavené.

11. Sanie 100 mm

Pásová píla produkuje veľa pilín, preto je odsávanie veľmi dôležité. Správne odsávanie sa dosiahne pripojením 100 mm hadice k odsávacím otvorom umiestneným na boku stroja s minimálnym výkonom 1699 m³/h. Čím silnejšie je odsávanie, tým lepšie pre vás a váš stroj.

12. Páka na rýchle uvoľnenie napnutia remeňa

Na zadnej strane pásovej píly sa nachádza páka na rýchle uvoľnenie. Páka ponúka pohodlný spôsob rýchleho uvoľnenia napnutia pásu a výrazne urýchľuje výmenu pásu.

13. Gombík na nastavenie vedenia pílového kotúča

Nastavovací gombík vedenia čepele sa nachádza na zadnej strane píly a slúži na nastavenie správneho vedenia čepele po liatinovom kolese. Po nastavení sa musí rukoväť zablokovat'.

14. Voliteľná mobilná základňa

Voliteľná súprava pre mobilitu je pripojená k stojanu a pozostáva z dvoch pevných kolies vzadu a jedného otočného kolesa vpredu píly. Otočné koliesko sa aktivuje a deaktivuje pedálom. Po zablokovaní otočného kolesa píla stojí na dvoch nohách.

15. Voliteľné osvetlenie

Voliteľné osvetlenie sa dodáva so štyrmi skrutkami do predvrtaných otvorov v hornej časti pásovej píly.

16. Zámok nastavenia výšky rezu

Horné vodiace lišty sú pripevnené k vertikálne nastaviteľnému vodiacemu hrebeňu. Po výškovom nastavení vodiacich lišt sa hrebeň zaistí kľukou.

17. Zásuvka na stroji

Model 1412 sa nedodáva so zásuvkou na stroji.

18. Liatinové vodiace kolieska

Pílový pás je vedený po dvoch liatinových kolesách s polyuretánovým povrchom. Tento povrch vedie pílový pás a chráni zuby pred liatinovým povrchom kolies. Spodné koleso je poháňané a je pripojené k motoru pomocou gumového hnacieho remeňa. Spodné koleso poháňa pás a ťahá ho dole cez obrobok. Horné koleso má dve funkcie. Jednou funkciou je vyvažovanie a vedenie pásu a druhou funkciou je napínanie pásu. Obe funkcie sú nastaviteľné.

Bezpečnostné kryty

Pás môže byť pri práci veľmi nebezpečný a množstvo viditeľného pásu nad stolom musí byť čo najmenšie. Stroj sa dodáva s niekoľkými krytmi, ktoré MUSIA byť nainštalované a používané, keď je stroj v prevádzke. Na spodných dverách je pripevnený kryt, ktorý je vertikálne nastaviteľný, keď sú dvere zatvorené. Na hrebeni je tiež kryt, ktorým sa nastavuje výška rezu.

Mechanizmus naklápania a napínania

Horné koleso je spojené s naklápacím a napínacím mechanizmom. Tento mechanizmus nastavuje koleso a správne nastavenie vedenia pílového kotúča. To sa dosahuje pomocou rukoväte v zadnej časti stroja, ktorá tlačí na mechanizmus a nastavuje os kolesa tak, aby sa otáčalo v jednej línii so spodným kolesom. Druhou funkciou je napínanie pílového kotúča, ktoré sa dosahuje vertikálnym nastavením horného kolesa. Rukoväť je umiestnená pod horným kolesom a pri otáčaní kolesa ho posúva nahor alebo nadol. Stroj je vybavený rýchlopínacím mechanizmom alebo mechanizmom na napínanie remeňa, ktorý sa nachádza na zadnej strane stroja. Mechanizmus má pružinu, ktorá pomáha udržiavať konštantné napätie, keď sa pás odvíja vplyvom tepla vznikajúceho počas rezania.

Identifikácia

Na zadnej strane stroja je zoznam všetkých výrobných údajov vrátane sériového čísla, modelu a dĺžky pásu.

LAGUNA 		
Laguna 14-twelve Bandsaw		
Model	mband 1412-175	
Power	1~230V 50Hz 8.7A P2=1.3kw S1	
Specification	 3-19mm x 2914-2946mm v _s =965 m /min	
Article No.	Weight	117kg
Series No.	Year	
LAGUNA TOOLS 2072 Alton Parkway, Irvine, CA 92606 www.lagunatools.com		

3.2 Technické údaje

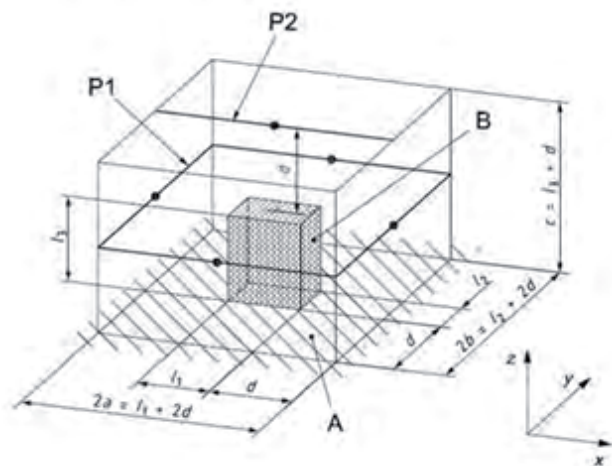
Motor 230 V, 1,3 kW, 50 Hz, 1 fáza

Istič	16 A, vypínacia charakteristika C (16/1/C)
Otvor v stole	346 mm
Pracovný stôl	406 mm x 546 mm
Náklon stola	-7° až +45°
Drážka stola	9,5mm x 19 mm
Výška stola	965 mm
Vodiace kolieska	liatina
Výška rezu	3 30 mm
Minimálna dĺžka pásu	2914 mm
Maximálna dĺžka pásu	2946 mm
Maximálna šírka pásu	19 mm
Minimálna šírka pásu	3 mm
Vedenia	Keramické
D x Š x V	800 x 83 x 1784 mm
Pôdorys stroja	800 x 683 mm
Hmotnosť vrátane obalu	141,5kg
Hmotnosť	117 kg
Rozmery balenia	580 x 600 x 1400 mm
Mobilná základňa	Voliteľné príslušenstvo
Osvetlenie	Voliteľné príslušenstvo

3.3 Emisie hluku

Ekvivalentná hladina akustického tlaku A podľa normy EN ISO 3746: 73,56 dB(A) Neistota, K v decibeloch: 4,0 dB (A) podľa normy EN ISO 4871.

Uvedené hodnoty predstavujú úrovne emisií a nie sú nevyhnutne bezpečnými pracovnými hladinami hluku. Hoci existuje korelácia medzi úrovňami emisií a expozíciou, nemožno ju spoľahlivo použiť na určenie toho, či sú alebo nie sú potrebné ďalšie bezpečnostné opatrenia. Medzi faktory, ktoré ovplyvňujú úroveň expozície, patrí veľkosť pracovnej miestnosti, iné zdroje hluku atď. t. j. počet strojov a iných procesov. Prípustná úroveň expozície sa môže v jednotlivých krajinách líšiť.



Poznámka: Prečítajte si všetky bezpečnostné pokyny. Nedodržanie bezpečnostných pokynov môže mať za následok poškodenie stroja a vážne zranenie obsluhy a okolostojacich osôb. Všetky výstrahy a pokyny si uschovajte pre budúce použitie.

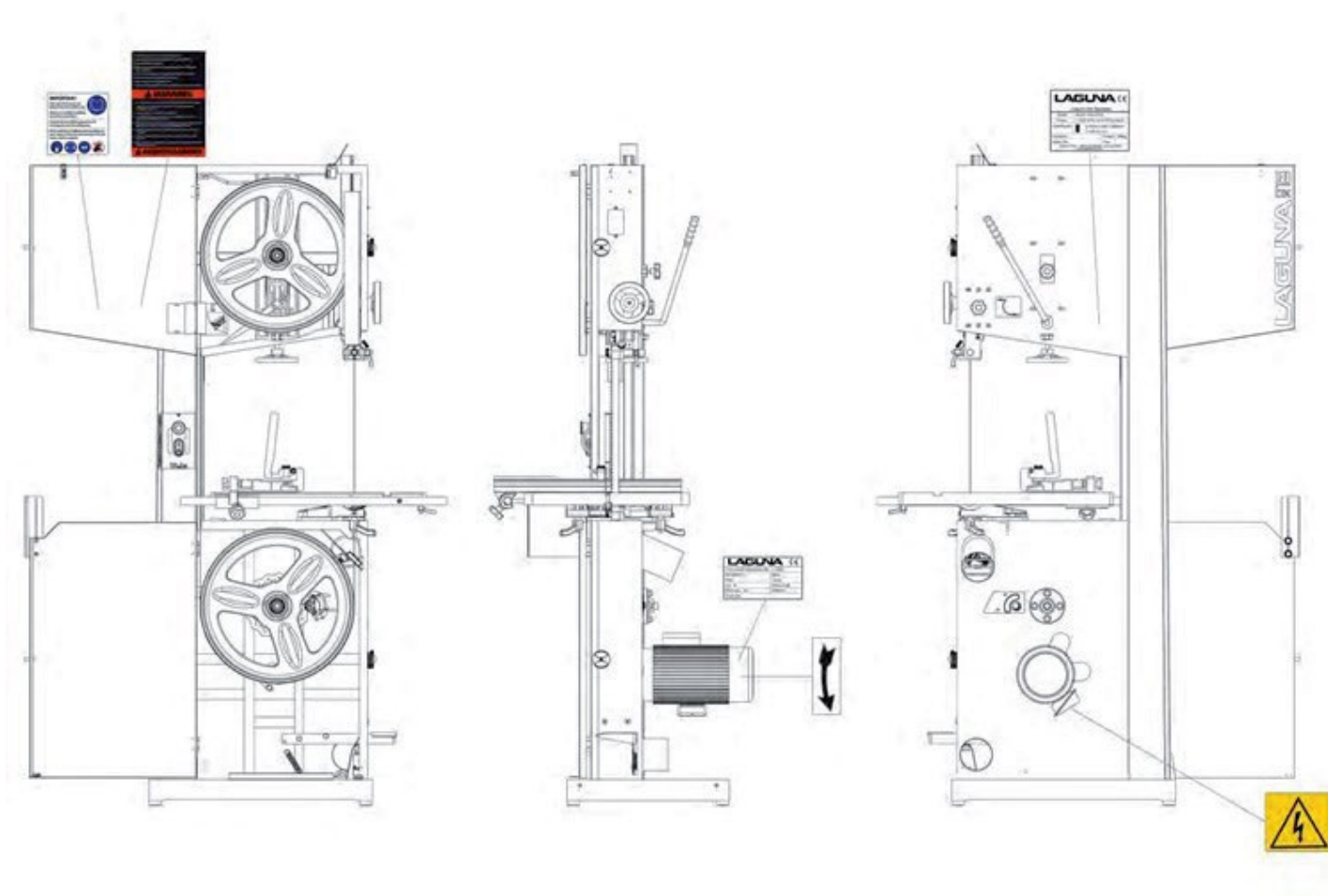
4.1 Bezpečnostné pravidlá

- Udržujte bezpečnostné kryty v prevádzkyschopnom stave.
 - Odstráňte kľúče a iné nástroje z povrchu píly. Pred zapnutím stroja si zvyknite skontrolovať, či sú z jeho povrchu odstránené všetky nástroje alebo kľúče.
 - Udržujte pracovnú plochu čistú. Neporiadok v dielni alebo neporiadok v blízkosti stroja môže spôsobiť nehody.
 - Nepoužívajte v nebezpečných prostrediach. Stroj ani náradie nepoužívajte vo vlhkých alebo mokrych podmienkach, ani ich nevystavujte dažďu. Pracovisko musí byť dobre osvetlené.
 - Uchovávajte mimo dosahu detí. Všetky deti a neskúsený personál udržujte v bezpečnej vzdialenosti od pracovného priestoru.
 - Zabezpečte dielňu pred deťmi pomocou zámkov, centrálnych spínačov alebo uložením štartovacích kľúčov.
 - Pri práci nepoužívajte nadmernú silu. Správny stroj alebo nástroj vykoná prácu lepšie a bezpečnejšie pri rýchlosti a sile, s akou sú stroje navrhnuté.
 - Používajte správne nástroje. Nepoužívajte náradie alebo príslušenstvo na práce, na ktoré nie je určené.
 - Použite správny predlžovací kábel. Uistite sa, že je predlžovací kábel v dobrom stave. Ak používate predlžovací kábel, uistite sa, že používate dostatočne silný kábel. Použitie nesprávneho predlžovacieho kábla môže viesť k prehriatiu alebo strate výkonu.
 - Noste správne pracovné oblečenie. Nenoste voľné oblečenie, kravaty, rukavice, náramky, prstene ani iné doplnky, ktoré by sa mohli zachytiť o pohyblivé časti. Odporúča sa protišmyková obuv. Dlhé vlasy majte zopnuté.
 - Vždy používajte ochranu očí. Pri rezaní prachu používajte aj masku na tvár alebo protiprachovú masku. Okuliare na každodenné nosenie majú len nárazuvzdorné sklá; nie sú bezpečnostnou ochranou očí.
 - Obrobok vždy riadne zaistíte proti nežiaducemu pohybu. Ak je to možné, použite svorky alebo zverák. Ich použitie je bezpečnejšie ako ručný pohyb obrobku a uvoľní obe ruky na obsluhu stroja.
 - Nenakláňajte sa nad časti stroja. Vždy udržujte rovnováhu.
 - Vykonávajte pravidelnú údržbu. Používajte len ostré a čisté nástroje, aby ste zabezpečili čistú a bezpečnú prácu. Dodržiavajte pokyny na mazanie a údržbu príslušenstva.
 - Pred výmenou príslušenstva, ako sú remene alebo vodiace lišty, odpojte stroj od napájania.
 - Znížte riziko neúmyselného spustenia.
- Pred pripojením sa uistite, že je vypínač vo vypnutej polohe.
- Používajte len odporúčané príslušenstvo. Odporúčané príslušenstvo nájdete v používateľskej príručke. Používanie nevhodného príslušenstva môže spôsobiť zranenie.
 - Nikdy na stroj nelezte. Píla by sa mohla prevrátiť alebo by ste mohli zachytiť pílový kotúč.
 - Skontrolujte poškodené časti stroja. Pred akýmkoľvek ďalším používaním stroja dôkladne skontrolujte ochranné prvky alebo iné časti, ktoré mohli byť poškodené počas predchádzajúceho používania. Na zistenie správnej prevádzky skontrolujte pohyblivé časti, či nie sú zarovnané, upevnené, poškodené alebo či nie sú v iných podmienkach, ktoré môžu ovplyvniť prevádzku stroja. Poškodené ochranné kryty alebo ochranné prvky musia byť pred použitím stroja riadne opravené alebo vymenené.
 - Smer podávania materiálu. Materiál podávajte len proti smeru otáčania pásu, noža alebo frézy.

• Nikdy nenechávajte náradie bez dozoru, po použití ho vždy vypnite. Nenechávajte stroj v chode, kým sa úplne nezastaví.

Keďže pohyb pásu je vždy smerom nadol k stolu, riziko spätného vrhu je malé (okrem špeciálnych rezov). Nebezpečenstvo spätného vrhu je najväčšie pri stolovej píle.

Z tohto dôvodu mnohí stolári uprednostňujú pásovú pílu, najmä pri rezaní malých kusov. Jedinečnou vlastnosťou pásovej píly je, že obrobok sa môže otáčať okolo pílového kotúča a vytvárať tak krivky. Keďže pílový kotúč je relatívne tenký, môže rezať veľké obrobky s použitím menšieho výkonu. Z tohto dôvodu sa pásová píla často používa pri rezaní exotických drevín.



5. Prepravné a baliace komponenty

5.1 Preprava a vybalenie

Pred vybalením nového zariadenia musíte najprv skontrolovať balenie, fakturáciu a prepravné dokumenty dodané prepravcom. Uistite sa, že na obale ani na stroji nie je žiadne viditeľné poškodenie. Kontrolu vykonajte ešte pred odchodom vodiča. Akékoľvek poškodenie musí byť zaznamenané v dodacích dokladoch a podpísané vami a dodávateľom. Potom musíte do 24 hodín kontaktovať predajcu.

5.2 Prijatie stroja

Na rozbalenie zariadenia budete potrebovať kliešte, nôž a kľúč.

Poznámka: Stroj je ťažký a ak máte pochybnosti o opísanom postupe, vyhľadajte odbornú pomoc.

Nepokúšajte sa o žiadny postup, ktorý považujete za nebezpečný alebo presahujúci vaše schopnosti.

Poznámka: Liatinové a ocelové časti stroja sú ošetrené konzervačným olejom proti korózii, pred uvedením stroja do prevádzky sa musia všetky tieto časti stroja odmastiť technickým liehom alebo technickým benzínom.

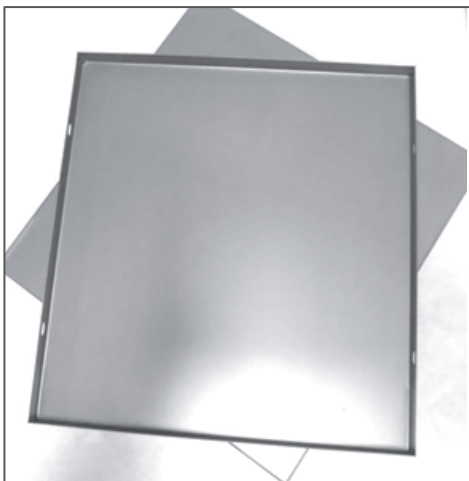
Pomocou klieští prestrihnete pásku, ktorou je stroj pripevnený k palete.

UPOZORNENIE: TREBA POSTUPOVAŤ MIMORIADNE OPATRNE, PRETOŽE PÁSKA JE NATIAHNUTÁ A V PRÍPADE PREREZANIA MÔŽE SPÔSOBIŤ PORANENIE.

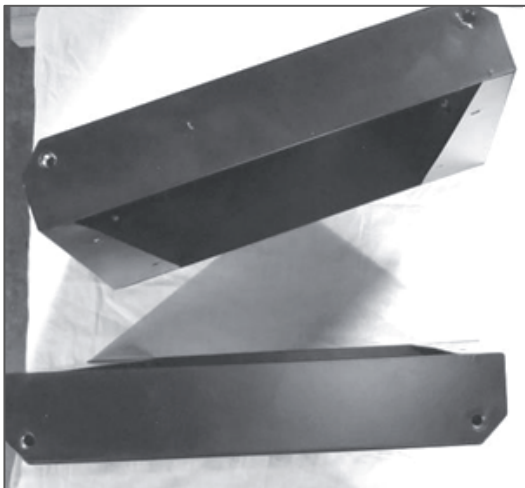
Pásová píla sa dodáva v kartónovej krabici a polystyréne.

1. Otvorte škatuľu a odstráňte voľné časti a polystyrén v hornej časti škatule.
2. Vyberte pásovú pílu z obalu. Budete potrebovať dve alebo viac osôb, pásová píla je ťažká.
3. Zdvihnite spodný polystyrén a vyberte diely, ktoré sú zabalené pod pásovou pílou.

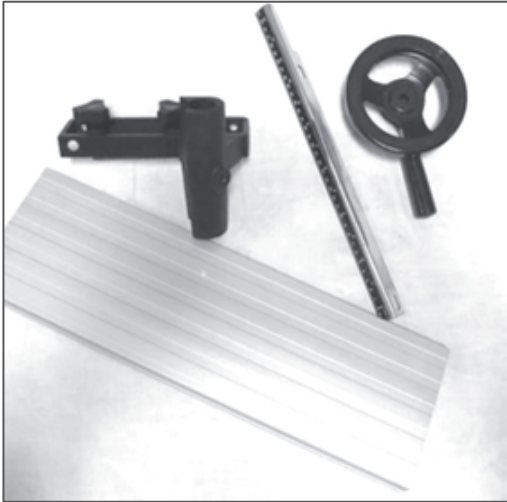
Predná a zadná časť stojana



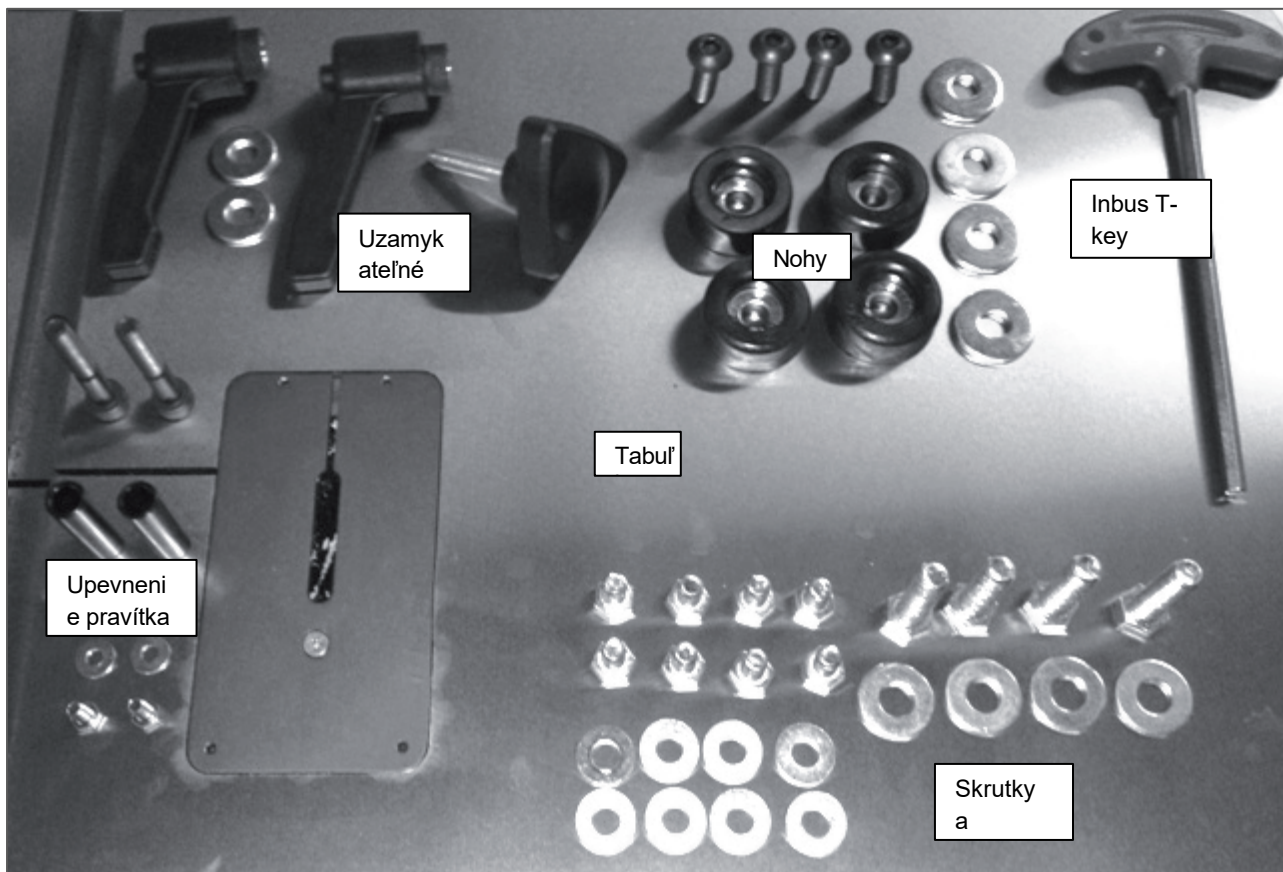
Bočné časti stojana



Časti pravítka a ovládacie koliesko



Vodiaca lišta pravítka



Poznámka: Mobilný podstavec a osvetlenie ako voliteľné príslušenstvo

5.4 Umiestnenie píly

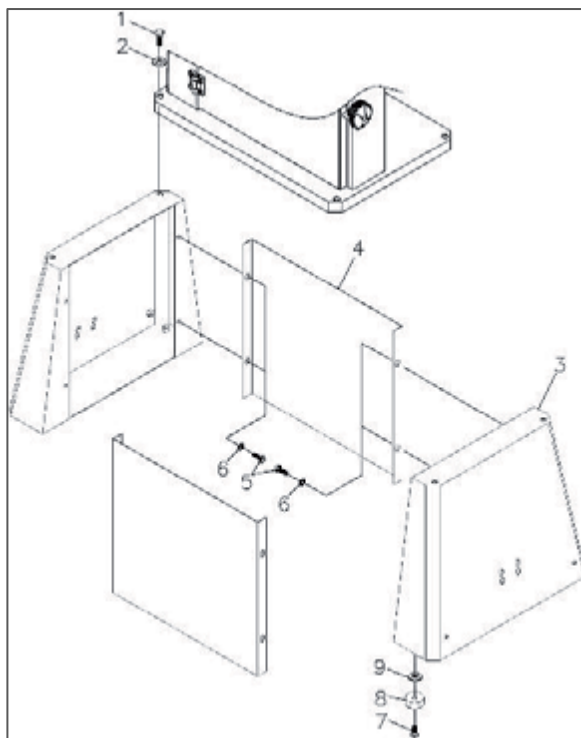
Pred zdvihnutím pásovej píly z palety vyberte miesto, kde budete stroj používať. Neexistujú žiadne prísne pravidlá pre jeho umiestnenie, nižšie je uvedených niekoľko pokynov.

1. Zvolená poloha píly by mala poskytovať dostatok priestoru pred a za obrobkom, ktorý sa má rezať. Ak máte v úmysle používať pílu na menšie obrobky, nemusíte nevyhnutne dodržiavať vyššie uvedené odporúčania.
2. Primerané osvetlenie. Čím lepšie je osvetlenie, tým presnejšie a bezpečnejšie môžete pracovať.
3. Stabilná a pevná podlaha. Mali by ste si vybrať pevnú, rovnú podlahu, najlepšie betónovú alebo z podobného materiálu.
4. Pílu umiestnite blízko zdroja elektrického prúdu a výfuku.

6. Zostavenie a nastavenie

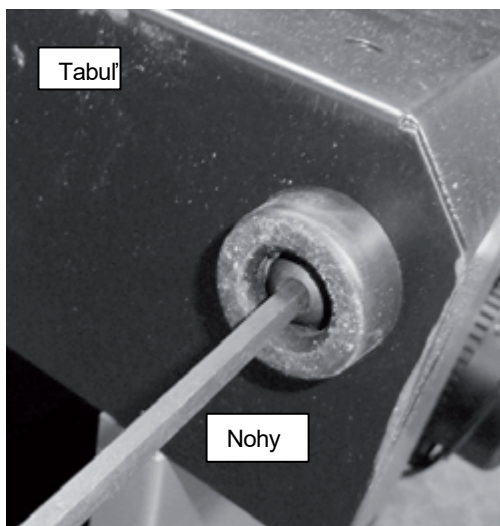
6.1 Montáž stojana pásovej píly

Pohľad zvnútra stojana



Stojan sa skladá zo 4 častí. Dva bočné + jeden predný + jeden zadný panel.

1. Stojan zostavte pomocou dodaných skrutiek.
2. Otočte ho hore nohami, pripevnite nohy a utiahnite uvoľnené skrutky.

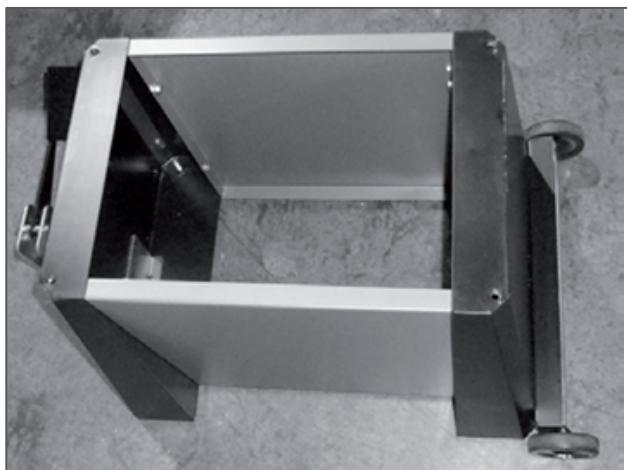


Poznámka: Ak ste si zakúpili voliteľnú sadu kolies, mali by ste ju teraz namontovať (podrobne nižšie).

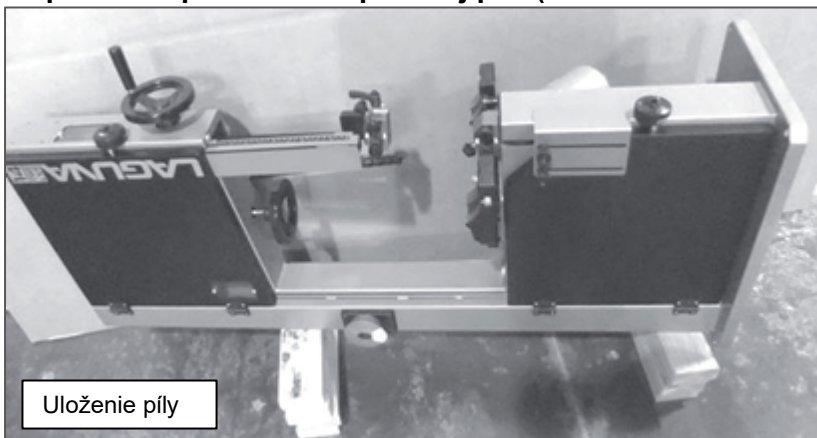
Poznámka: Ak je nainštalovaná súprava pre mobilitu, stroj môže stáť len na dvoch nohách, zadné kolieska slúžia na stabilizáciu pásovej pily.

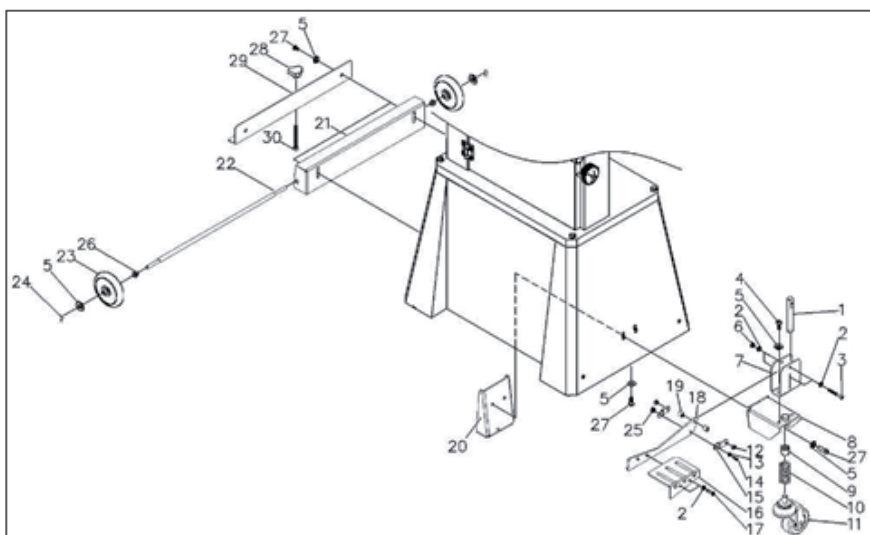
6.2 Montáž mobilného stojana Voliteľné

rozšírenie mobilného stojana



Pripevnenie podstavca k pásovej pile (na obrázku s voliteľnou súpravou pre mobilitu)



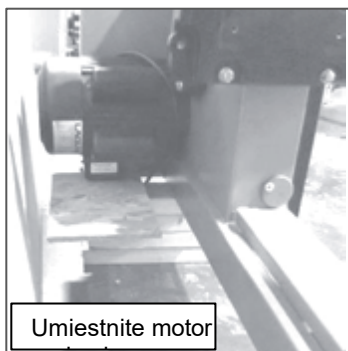


Predženie pozostáva z predného otočného kolieska a dvoch nepohyblivých koliesok v zadnej časti píly.

1. Priskrutkujte podperu predného kolesa k vnútornej strane nosiča. Ten bude držať predné koleso.
2. Namontujte predné otočné koleso na stojan podľa obrázka. Skrutky nedoťahujte, výšku kolieska je potrebné nastaviť podľa stojana.
3. Nasad'te pružinu na závit a naskrutkujte koleso.

Montáž zadnej časti mobilného stojana

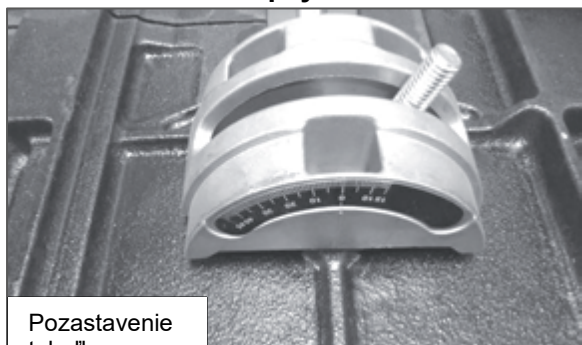




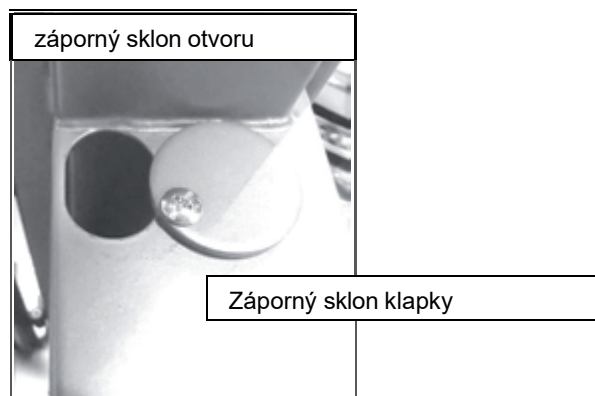
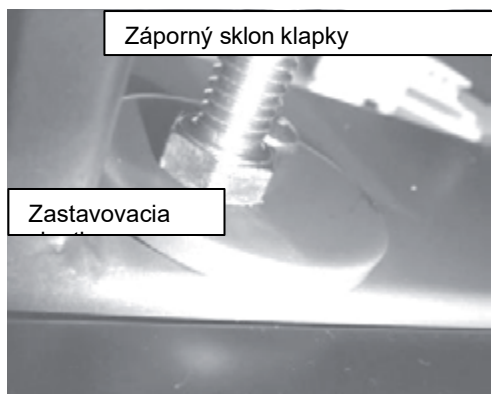
Je jednoduchšie namontovať stojan pásovej píly do vodorovnej polohy a potom ho zdvihnúť do zvislej polohy, ako je znázornené na fotografiách vyššie. Podopretá píla by mala byť aspoň 20 cm nad zemou. Aby ste zabránili prevráteniu píly, podoprite motor. Pílu môžete tiež zdvihnúť a pripevniť ju vo zvislej polohe k zloženému stojanu. Bez ohľadu na to, ktorú možnosť si vyberiete, na dokončenie montáže budete potrebovať viac ako jednu osobu. Stroj je ťažký a ak máte pochybnosti o opísanom postupe, vyhľadajte odbornú pomoc. Nepokúšajte sa o žiadny postup, ktorý považujete za nebezpečný. Z dôvodu celkovej hmotnosti bude pravdepodobne jednoduchšie zmontovať stojan a pásovú pílu pred montážou ostatných častí (stôl atď.).

Po vyrovnaní stojana s pílou nasadíte skrutky a utiahnete ich.

6.3 Montáž stola a píly

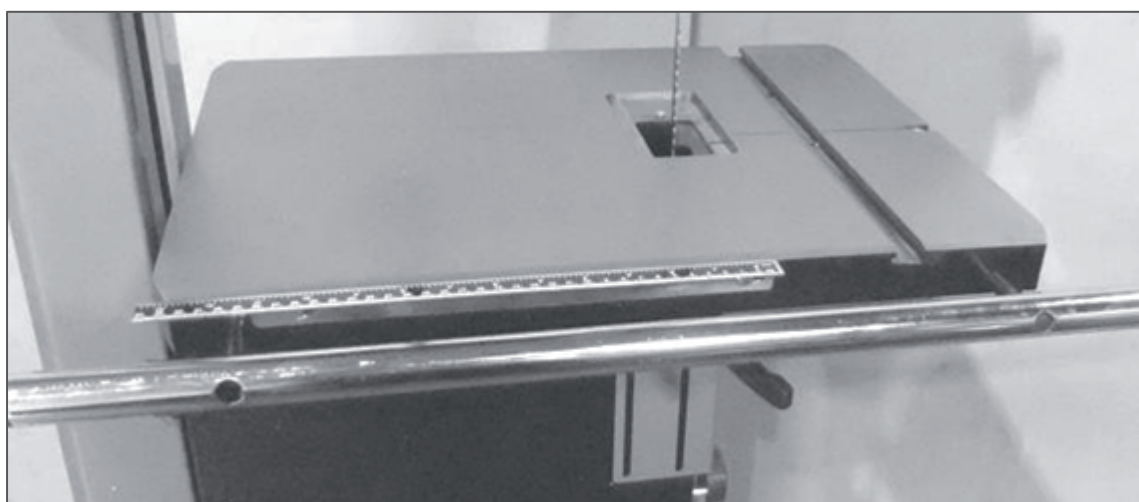


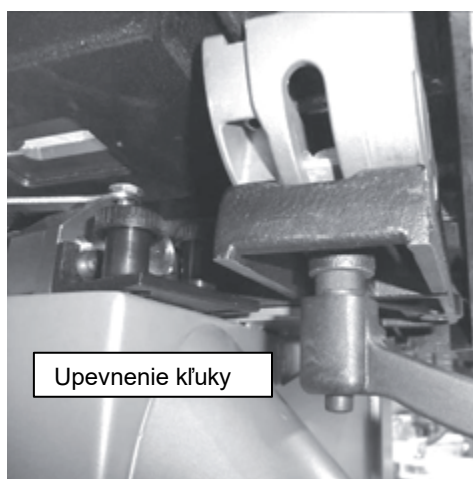
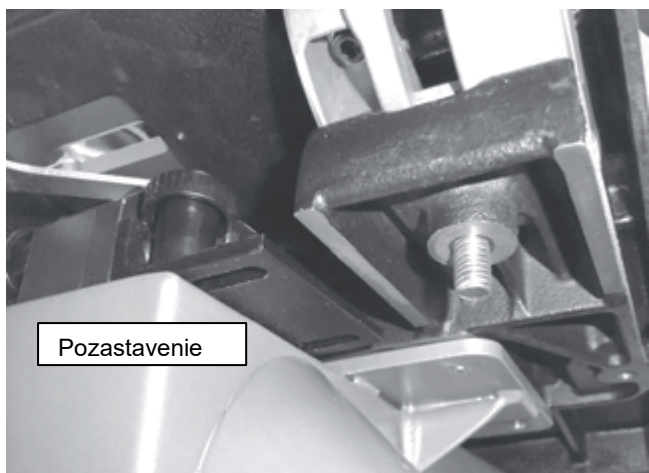
Pripevnenie stola k pásovej píle je možné v jednej osobe, ale oveľa jednoduchšie je pracovať vo dvoch, pričom jeden drží stôl a druhý pripevňuje stôl k píle.



Stôl je vybavený dorazovou skrutkou, ktorá slúži na rýchle vyrovnanie stola po naklonení. Dorazová skrutka zaisťuje zápornú západku naklonenia. Po uvoľnení západky negatívneho náklonu je možné stôl nakloniť až na -7 stupňov.

Stôl pripojený k pásovej pile

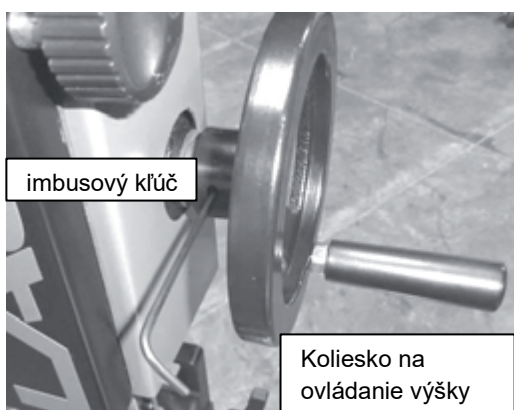




Po upevnení stola v závese pripevnite dve uzamykacie rukoväte. Nastavenie stola vo vzťahu k pásu je bližšie opísané v manuáli.

Prídavné koleso na reguláciu výšky rezu

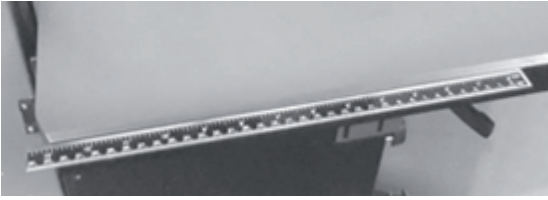
Uvoľnite upínaciu skrutku, aby ste mohli nasunúť koleso na hrebeň. Zarovnajte skrutku s plochou na hrebeni a utiahnite skrutku.



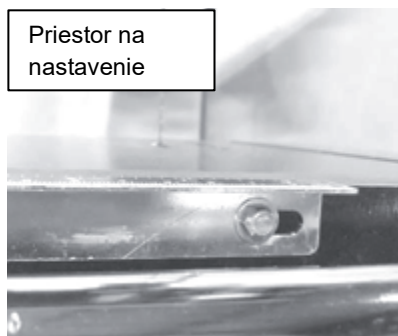
Upevnenie stupnice
Stupnica so skrutkami



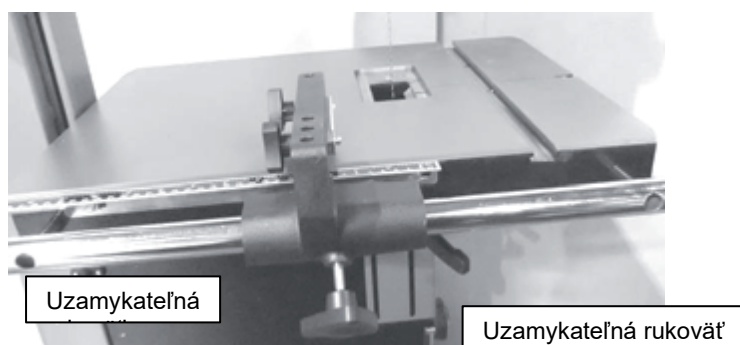
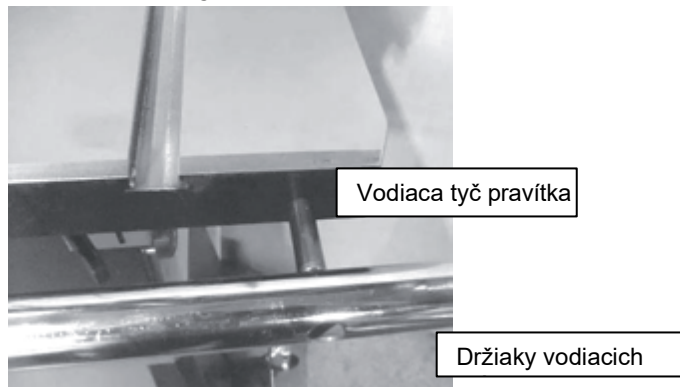
Stôl s nainštalovanou váhou



Pripevnite váhu k stolu pomocou dodaných skrutiek. Skrutky nedotiahnite úplne, polohu pravítka bude potrebné nastaviť vzhľadom na pílový kotúč (ďalej v návode).

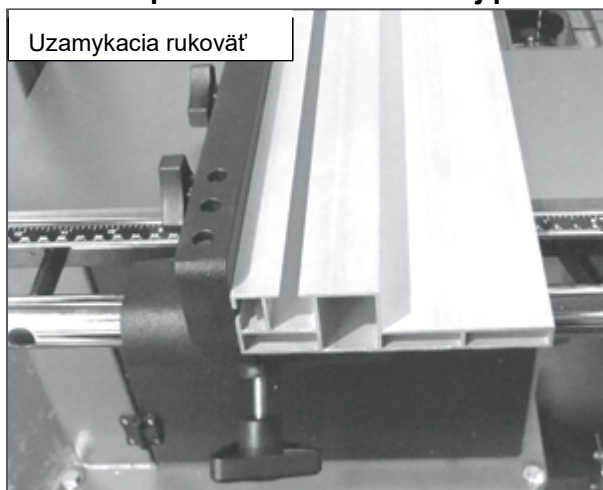


Inštalácia váhy



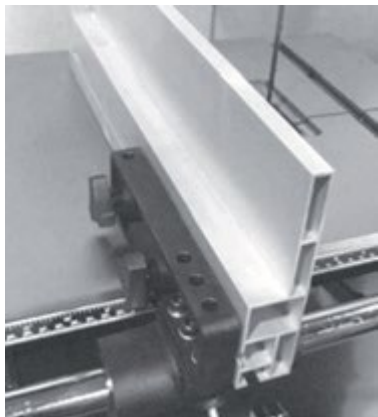


Pravítko upevnené v horizontálnej polohe



1. Vodiacu tyč pripevnite k stolu pomocou konzol a skrutiek.
Poznámka: Vzdialenosť medzi upevňovacími otvormi a koniec tyče je iný a koniec, ktorý je najďalej, musí byť bližšie k zadnej časti píly (najbližšie k tyči).
2. Držiak pravítka nasadíte na tyč a upevníte ho pomocou skrutky.
3. Pravítko nasadíte na mechanizmus.
4. Pravítko opatrne zdvihnete a zaistíte pomocou upínacích skrutiek.

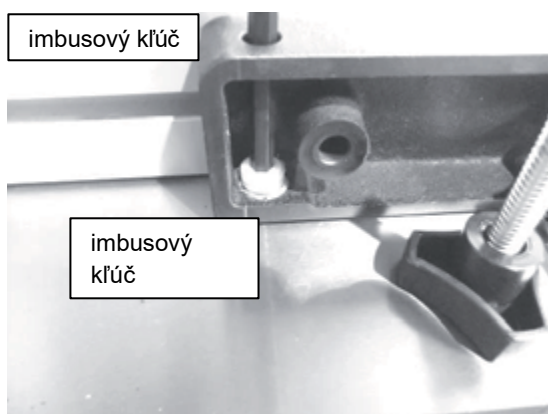
Pravítko vo vertikálnej polohe



Držiak pravítka a pravítko sú zdvihnuté nad stôl pomocou nylonovej skrutky.

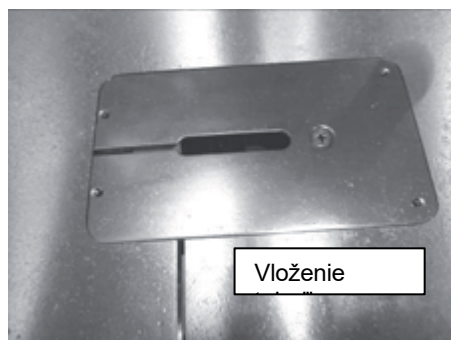
Táto skrutka chráni povrch stola pred zostavou pravítka. Skrutka je nastaviteľná. Poznámka: Na obrázku je poistná skrutka pravítka odskrutkovaná.

Poznámka: Vodiaca tyč pravítka má na jednej strane protiľahlé otvory. Hlavy upevňovacích skrutiek musia zapadnúť do priehlbín, aby sa pravítko mohlo pohybovať po celej dĺžke tyče.



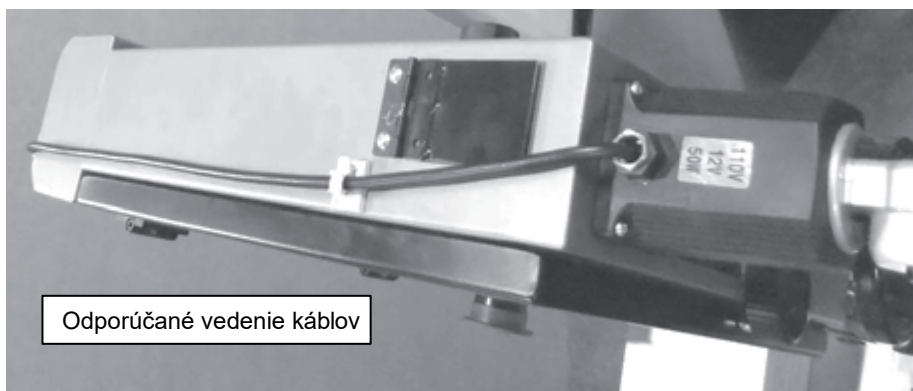
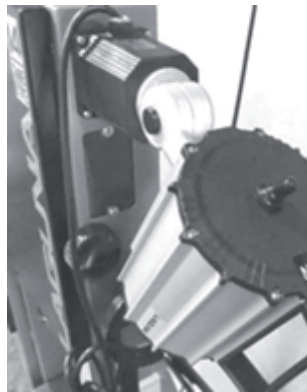
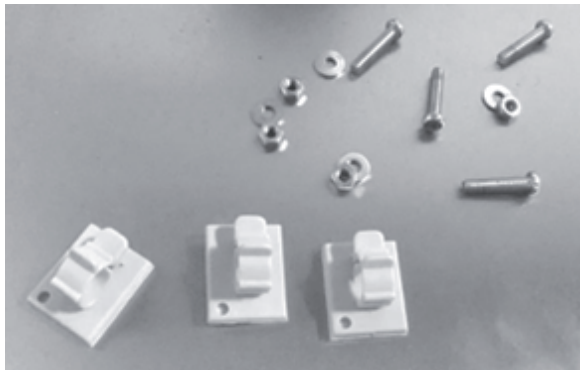
Inštalácia stolovej vložky

Stroj sa dodáva s odnímateľnou vložkou stola, ktorá sa upevňuje pomocou skrutky. Vložka sa odstráni, keď inštalácia a demontáž pílového pásu. Vložka je vyrobená z mäkkého hliníka, aby sa zabránilo poškodeniu zubov pílového pásu, ak sa s ním dostanú do kontaktu. Vložka je vybavená skrutkami na vertikálne vyrovnanie s rovinou stola. Vložka je nastavená z výroby, v prípade potreby ju nastavte. Nad stôl umiestnite pravítko a nastavte skrutky tak, aby bola vložka v jednej rovine so stolom.



Montáž voliteľného osvetlenia

Upevňovacie skrutky a káblové svorky



Svetlo sa inštaluje na hornú časť píly, ako je znázornené na obrázku. Svetlo je vybavené zástrčkou 230 V. Kábel musí byť vedený tak, aby sa žiadnym spôsobom nepribližoval k pásu alebo dverám skrine. Odporúčané vedenie kábla nájdete na obrázku. Na upevnenie kábla pozdĺž hornej časti pásovej píly použite káblové svorky. Uistite sa, že kábel nie je vedený cez otvor v hornej časti píly.

7. Testovanie píly

7.1 Pred zapnutím

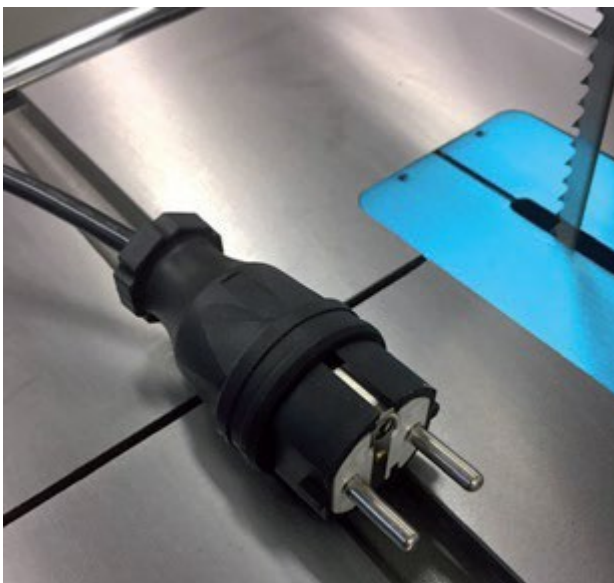
Pred použitím píly si prečítajte návod na obsluhu.

1. Ak ešte nie ste úplne oboznámení s obsluhou pásovej píly, poraďte sa s kvalifikovanou osobou.
2. Uistite sa, že je stroj správne uzemnený a že sú dodržané všetky elektrické bezpečnostné opatrenia.
3. Pásovú pílu nepoužívajte pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov alebo ak ste unavení.
4. Vždy používajte ochranné okuliare alebo štít na tvár a ochranu sluchu.
5. Noste protiprachovú masku; dlhodobé vystavenie jemnému prachu je nebezpečné.
6. Odložte si kravatu, prstene, hodinky a všetky šperky. Vyhrňte si rukávy; nechcete, aby sa vám niečo zachytilo do píly.
7. Uistite sa, že sú ochranné kryty na svojom mieste a vždy ich používajte. Kryty vás chránia pred kontaktom s kapely.
8. Uistite sa, že zuby pílového kotúča smerujú nadol k stolu.
9. Nastavte horné vedenie tak, aby bolo tesne nad rezaným materiálom.

10. Skontrolujte, či je remeň správne napnutý a vedený.
11. Pred odstránením obrobku zo stola stroj zastavte.
12. Ruky, dlane a prsty držte mimo dosahu pílového kotúča.
13. Uistite sa, že používate správnu veľkosť a typ pílového kotúča.
14. Obrobok držte pevne na stole. Nepokúšajte sa rezať materiál s krivou spodnou stranou, pokiaľ nie je dostatočne zaistený.
15. Na konci rezu použite predĺžené rameno (podávač).
16. Obrobok držte pevne a pohybujte ním do rezu primeranou rýchlosťou.
17. Ak sa obrobok zasekne alebo ho musíte z iného dôvodu odstrániť z rezu, najprv stroj vypnite.

Pripojenie píly k napájaniu

Informácie o motore



Pásová píla sa dodáva so zástrčkou 230 V. Zásuvkový obvod, ku ktorému bude stroj pripojený, musí byť chránený 16 A ističom s vypínacou charakteristikou C (16/1/C). Stlačením zeleného spínača "I" aktivujete motor a stlačením červeného spínača "O" stroj vypnete.

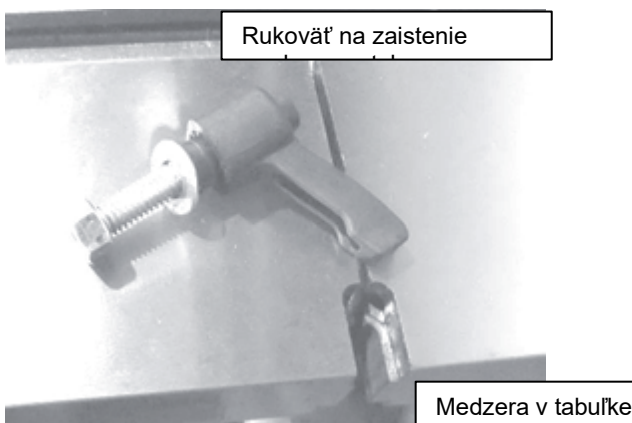
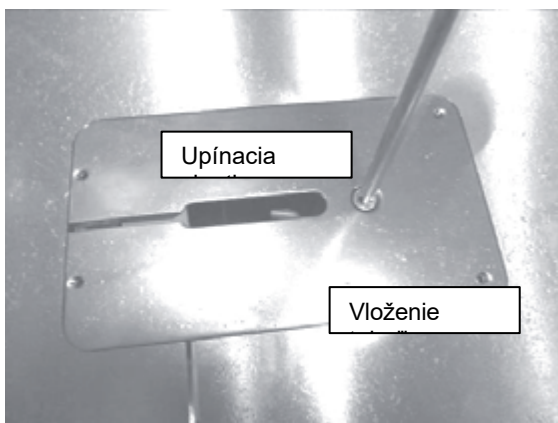
1. Zatvorte kryty v spodnej a hornej časti píly.
2. Skontrolujte, či je červený bezpečnostný spínač v správnej polohe (píla je vypnutá).
3. Uistite sa, že na stroji nie sú žiadne nástroje ani voľné časti.
4. Skontrolujte, či sú všetky nastavovacie a blokovacie rukoväte pevne dotiahnuté.
5. Skontrolujte, či nie je nasadený pílový kotúč; je oveľa bezpečnejšie vyskúšať stroj bez neho. namontovaného pásu.

6. Pílu spustíte stlačením zeleného štartovacieho tlačidla "I".
7. Spodné koleso sa začne otáčať.
8. Teraz je čas skontrolovať, či bezpečnostný spínač správne funguje, a až potom nasadiť pás. Túto skúšku nikdy nevykonávajte s nasadeným pásom, mohlo by dôjsť k zraneniu.
9. Počas chodu stroja (bez pásu) stlačte červené tlačidlo "O" Stop. Motor by sa mal vypnúť a zhasnúť.
10. Ak spínače nefungujú správne, stroj nepoužívajte, kým sa porucha neodstráni.
11. Zástrčku vytiahnite zo zásuvky vždy, keď stroj vypínate a vykonávate údržbu alebo keď stroj na dlhší čas odoberiete.
na určitý čas vypnúť.

Ak pásová píla nevyhovíe tomuto testu, nesmie sa používať, kým sa chyba neodstráni.

7.2 Inštalácia pílového pásu

Aby ste svoju pásovú pílu využili čo najlepšie, musíte použiť vhodný pílový pás a správne nastaviť jeho vedenie. Je to jednoduchá úloha. Ak sa naučíte, ako správne nainštalovať a viesť pás, bude to otázka niekoľkých minút. Pri inštalácii pílových pásov, najmä širokých pílových pásov, buďte opatrní. Vždy používajte rukavice a ochranné okuliare.

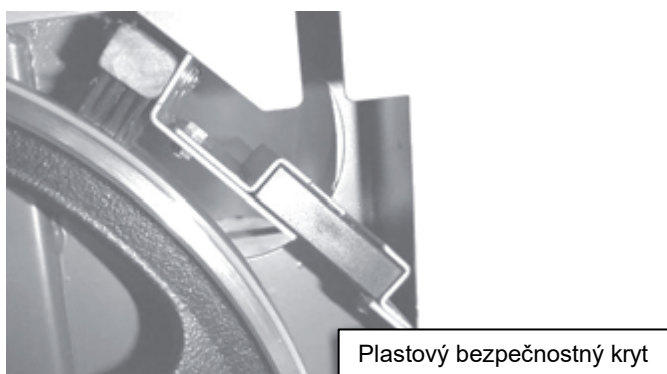


Odpojte pásovú pílu od napájania

1. Uvoľnením upínacej skrutky odstráňte vložku stola.
2. Odstráňte rukoväť, ktorá zaisťuje medzeru v stole.

3. Odstráňte plastovú bezpečnostnú vložku na spodnom kolese.

4. Čo najviac uvoľnite spodné a horné vedenie remeňa. Zabezpečíte tak, aby počas montáže, vedenia a napínania remeňa neprekážali.
5. Odviňte pás. Vždy používajte rukavice a ochranné okuliare. Na remeni môžu byť nečistoty alebo olej, očistite ho potiahnutím handrou, pozor na zuby remeňa.
6. Skontrolujte zuby a celkový stav remeňa. Ak zuby smerujú nesprávnym smerom, budete musieť remeň otočiť. Uchopte remeň oboma rukami a otočte ho.
7. Zasuňte pás cez medzeru v stole.
8. Otvorte spodné a horné dverka píly. Nasadte remeň na horné koleso a prevlečte ho cez medzeru na stípičku. Potom vložte remeň do otvoru v ochrannom kryte a zatvorte krycie dverka.
9. Uvoľnite napínaciu páku na pílovom kotúči a otočte napínačom okolo kotúča, aby sa uvoľnil priestor na spodnej koleso na inštaláciu remeňa.
10. Upnite pílový pás posunutím rýchlopínacej páky.
11. Pomocou napínacieho kolieska nastavte napnutie remeňa podľa potreby.



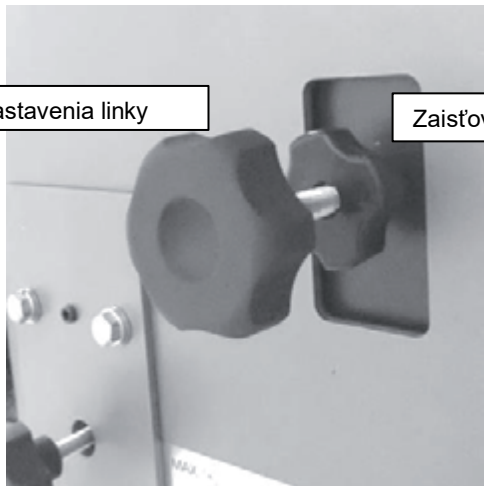
7.3 Správa pásov

Vedenie remeňa na liatinových kolesách

Udržiavanie širokých pásov. O polohe, v ktorej by mal byť pás na vodiacich kolieskach, sa vedú rozsiahle diskusie. Niektorí odporúčajú viesť široké pásy tak, aby zuby vyčnievali tesne nad okraj gumového povrchu kolesa. Niektorí zasa odporúčajú viesť všetky pásy rovnako, bez ohľadu na ich veľkosť, a presne pozdĺž pásu. Výhodou prvého spôsobu, vedenia pásu tak, aby sa zuby nedotýkali gumového povrchu, je, že zuby pásu nepoškodí uvedený povrch. Nevýhodou je, že remeň nie je napnutý pozdĺž stredu kolesa, čo môže viesť ku kmitaniu alebo vibráciám remeňa. Na druhej strane výhodou vedenia remeňa stredom je jeho

stabilita pri napnutí, čo znamená menšiu pravdepodobnosť kmitania alebo chvenia. Nevýhodou je, že remene s príliš vzdialenými zubami majú tendenciu

poškodiť gumový povlak kolies. Nastavenie pásu nemá vplyv na výkon píly, pretože všetky sú vedené stredom kolies. Odporúčame, aby boli všetky pílové pásy vedené stredom liatych kolies, čím sa zaručí optimálny výkon a hladký rez.



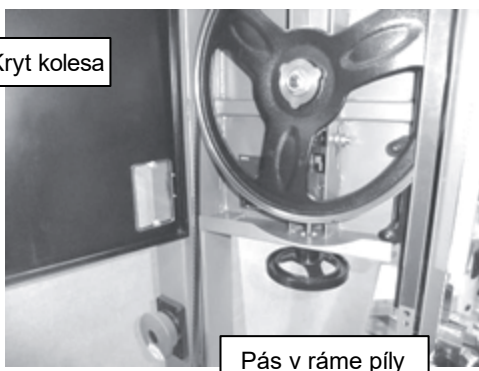
Nastavenia linky

Zaistovacia skrutka



Páka na rýchle napnutie remeňa

Nastavenie napnutia



Kryt koleasa

Pás v ráme píly

1. Ak chcete pomôcť nastaviť vedenie pásu, pomaly otáčajte kolieskom v smere rezu. Pás by sa mal pomaly prispôbiť vedeniu. Ak sa pás vysúva príliš dopredu alebo dozadu, vykonajte malé úpravy pomocou nastavenia vedenia, ktoré sa nachádza na zadnej strane pílového pásu, pričom otáčajte kolieskom. Keď je pás v správnej polohe, napnite ho. Zablokujte nastavenie vodiaceho pásu.

Poznámka: Napnutie remeňa je opísané v ďalšej časti príručky.

2. Nezabudnite nasadiť plastovú kryciu dosku späť na miesto.

Poznámka: Pre konečné nastavenie vodiaceho pásu musí byť pás úplne napnutý. **Poznámka:** Vodidlo nikdy nenastavujte, keď je píla v chode.

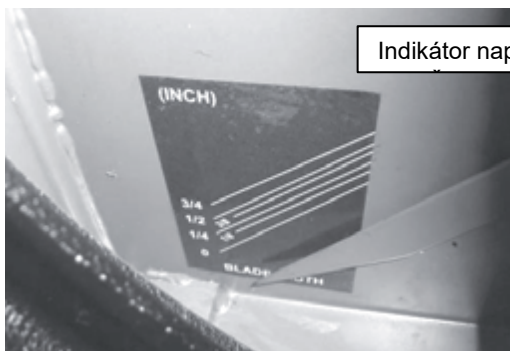
Poznámka: Na bočnej strane píly sa nachádza priezor na kontrolu nastavenia vedenia pílového kotúča.



Prehľad na kontrolu nastavenia vedenia pílového kotúča

7.4 Napnutie remeňa

Existuje mnoho rôznych názorov na to, ako napínať remeň a či je potrebné kúpiť napínák. Pred kúpou napínacieho meradla si prečítajte nasledujúce rady. Každý výrobca remeňov používa iný typ ocele s rôznou pevnosťou v ťahu. To znamená, že každý typ ocele má iné možnosti napínania. Ak si napríklad kúpite napínák od jedného výrobcu pásov, je určený na použitie na pásoch tohto výrobcu a nemusí vám poskytnúť presné údaje na pásoch iného výrobcu. V skutočnosti neexistuje nič tak rýchle a presné ako skúsenosti s inštaláciou. Váš stroj je vybavený indikátorom napnutia remeňa, ktorý meria výchylku napínacej pružiny na hornom kolese. Odporúčame vám, aby ste ho používali len ako všeobecné usmernenie a na napnutie remeňa použili jeden z nasledujúcich postupov napínania.



Indikátor napnutia

Postup 1

Pri pohľade na horné koliesko položte prst na pozíciu 9 hodín. Posuňte prst o 15 cm nižšie a mierne zatlačte na pílový kotúč. Odchýlka by mala byť 4 až 6 mm. Nasadte späť všetky kryty a zatvorte dvierka. Vymeňte vložku stola a skontrolujte, či sa pás voľne pohybuje cez vložku stola.

Skontrolujte, či sú zo stroja odstránené všetky kľúče a voľné časti.

Pripojte zariadenie k napájaniu. Zapnite a vypnite stroj. Sledujte chod pásu. Ak je pás vedený správne, nechajte stroj bežať na plný výkon. Ak je potrebné nastaviť vedenie pásu, zopakujte

nastavenie.

Postup 2

Napnite pás podľa prvého postupu, zatvorte dvere a skontrolujte, či sú všetky kryty nasadené. Spustite pásovú pílu a pozorujte pás z prednej časti stroja. Začnite veľmi pomaly uvoľňovať napnutie remeňa, kým sa nezačne chvieť (kývať zo strany na stranu). Potom začnite pás opäť napínať, kým sa neprestane chvieť. Napnite pás o jedno úplné otočenie rukoväte, aby ste nastavili napnutie pásu.

Postupne zistíte, že každá veľkosť a typ remeňa si vyžaduje menšie alebo väčšie dodatočné nastavenie napnutia. Napríklad 0,15 cm pás bude potrebovať menšie nastavenie ako 1,9 cm pás. S trochou praxe sa vaša schopnosť správne napínať pás zlepší. Kľúčom k napínaniu je udržiavať pás rovný pri minimálnom napnutí. Čím menej je pás napnutý, tým je životnosť pásu väčšia, ako aj životnosť stroja.

Poznámka: Horné koleso je vybavené pružinou, ktorá udržiava konštantný tlak na remeň. Pri rezaní pílovým pásom vzniká teplo, ktoré pás pomaly rozťahuje. Pružina túto zmenu dĺžky kompenzuje, preto dbajte na to, aby ste pri napínaní pružinou nepohli.

Poznámka: Ak pásovú pílu dlhší čas nepoužívate (jeden deň), uvoľnite napnutie pásu. Predĺžite tým životnosť remeňa a stroja. Ak zostane pás napnutý, na kolesách sa môžu vytvoriť otlaky a zuby, ktoré môžu spôsobiť vibrácie alebo ovplyvniť prevádzku stroja. Uvoľnením napnutia výrazne predĺžite životnosť stroja, ložísk a kolies.

Ak po práci na stroji uvoľníte napnutie remeňa, viditeľne ho označte ako "uvoľnený". Na označenie napíšte počet otáčok, pri ktorých ste remeň uvoľnili; buď vy, alebo nasledujúca obsluha bude vedieť, ako remeň opäť správne napnúť.

Odstránenie pásu z píly

1. Odpojte pásovú pílu od napájania
2. Odstráňte svorku, ktorá vyrovnáva obe polovice stola.
3. Odstráňte všetky kryty.
4. Odstráňte vložku stola.
5. Uvoľnite napätie na hornom kolese.
6. Otvorte dvierka a vyberte pílový pás (používajte rukavice a ochranné okuliare); opatrne ho presuňte cez medzeru v stole.

7.5 Nastavenie vedenia pásu

Väčšina vodidiel pásu je navrhnutá tak, aby viedla pás po stranách, nad alebo pod bočnými vodidlami na zadnej strane pásu. To môže spôsobiť neúmyselné pootočenie pásu, keď rezaný materiál vyvíja tlak na zadné vedenie pásu. Toto neúmyselné otáčanie je pri vodidlách Laguna vylúčené, pretože vedú pás nad a pod zadným vedením, čím poskytujú pásu neprekonateľnú stabilitu. Patentované vedenia Laguna sú vyrobené z keramiky. Výhodou tohto materiálu je jeho schopnosť odolávať opotrebovaniu a mal by zaručiť roky bezpečnej prevádzky.

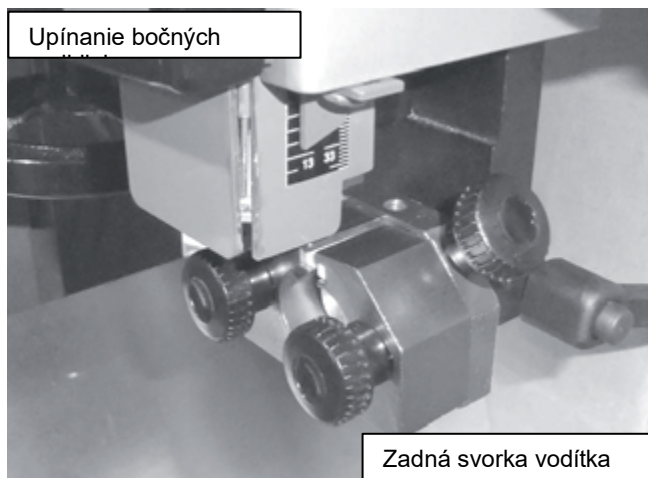
Prečítajte si nasledujúce poznámky, ktoré vám pomôžu zabezpečiť optimálne nastavenie navádzacieho systému Laguna.

Tak ako pri iných zostavách, nesprávne nastavenie vodiaceho systému môže poškodiť pílový kotúč alebo samotný stroj. Vodiace teleso sa nesmie dostať do kontaktu s pílovým kotúčom. Odporúčame viesť pás ručne bez upnutých vodidiel, kým si nebudete istí, že je pás vedený správne. Až potom vodidlá upnite a nechajte ich viesť pás.

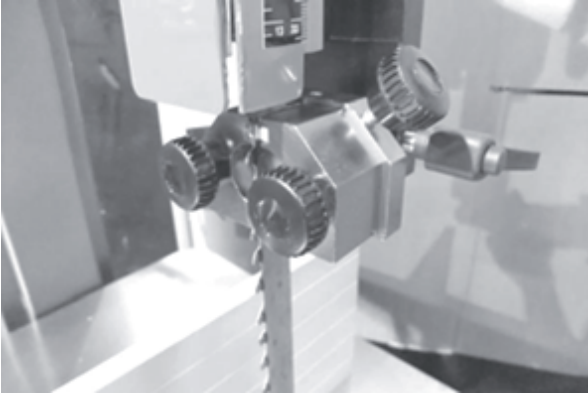
Poznámka ku keramickým vodidlám Laguna.

1. Pri inštalácii pílového pásu na pílu nastavte vodiace lišty podľa odporúčaní a ved'te pás rukou cez vodiace lišty aspoň na dve úplné otočenia.

2. Pás môže byť nesprávne zvarovaný a prípadné nepresnosti by mohli poškodiť keramické vedenia (zadné alebo bočné) alebo pás. Ak je pás nesprávne zvarovaný, vráťte ho dodávateľovi alebo ho dajte opracovať.
3. Zadné vedenie pásu je vyrobené z keramiky, keď sa do neho začne pás tlačiť, vzniká trenie medzi pásom a keramikou. Pri tomto procese môžu vznikať iskry. Ide o normálny jav, ktorý postupne zmizne, keď sa zadná časť pásu sama obrúsi.
4. V zadnom vedení sa vytvorí malá drážka (je to normálny jav). Odporúča sa každých 8 hodín práce pootočiť zadné vedenie približne o 15 stupňov. Drážka sa nebude prehĺbovať a vedenie sa bude opotrebovať rovnomerne.
5. Vodiaci systém píly Laguna 1412 možno používať s pílovými listami s priemerom 3-19 mm.
6. Vodiaci systém Laguna používa na vedenie pílového kotúča keramické vodiace lišty. Tento systém má rôzne výhody (nevedie teplo, je odolný voči opotrebovaniu atď.) Jedinou nevýhodou je krehkosť vodidiel, takže nesmú vypadnúť alebo sa musia používať s veľmi nekvalitnými pílovými listami. Čokoľvek z uvedeného môže keramické vodidlá zlomiť alebo inak poškodiť a ovplyvniť ich funkciu. Na akékoľvek poškodenie vodidiel sa nevzťahuje záruka.
7. Bočné vodiace lišty musia byť pred spustením stroja dotiahnuté, inak hrozí poškodenie stroja zaseknutím pásu alebo poškodenie samotných vodiacich lišt.
8. Pri rezaní čerstvého dreva sa na lište môže zachytiť živica. Keramické vodiace lišty pomáhajú udržiavať pás čistý, pretože zachytávajú živicu. Preto odporúčame, aby ste vodidlá upínali čo najbližšie k pásu, ale nezabudnite, že zuby pílového pásu sa nesmú dostať do kontaktu s vodidlami. Hoci vodidlá pomôžu pri odstraňovaní živice, niektoré drevinu môžu zachytiť pás natoľko, že ho bude potrebné vyčistiť rozpúšťadlom.



Modifikované vodítko



Paralelné nastavenie horných bočných vedení

Povoľte bočné opraty a rozťahnite ich čo najviac od seba. Uvoľnite celú vodiacu zostavu a odsuňte ju od opasok.

Potiahnite zadné vodítko smerom k sebe tak, aby sa jemne dotýkalo pásu, a zaistíte ho.

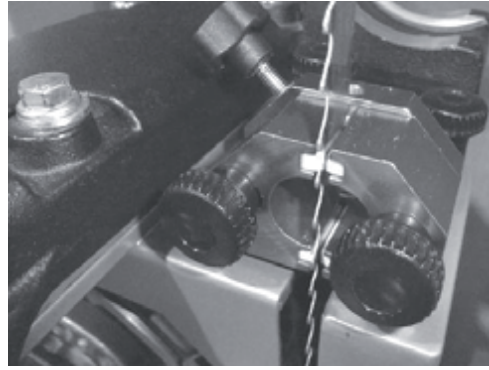
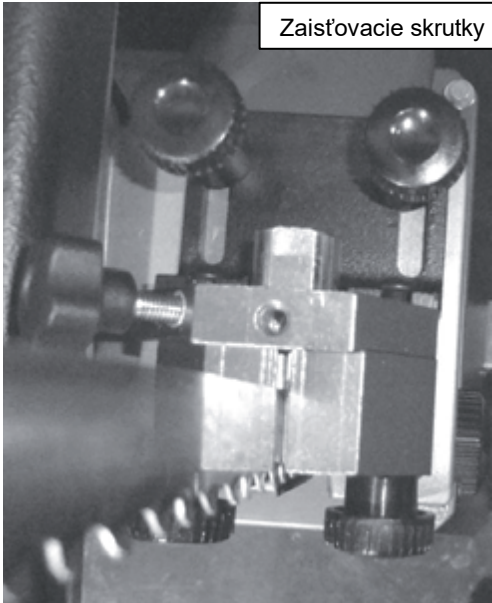
Uvoľnite rukoväť, ktorá ovláda pohyb vodidiel dopredu a dozadu. Nastavte keramické vodidlá tak, aby boli rovnobežné s pásom a nie v jednej rovine so zubami pásu. V tejto polohe vodidlá utiahnite. Jemne zatlačte na jedno z bočných vodidiel tak, aby sa jemne dotýkalo remeňa a zaistíte ho. To isté urobte s druhým vodidlom, pričom dbajte na to, aby medzi pásom a vodidlom bola minimálna medzera. Na odhad správnej medzery odporúčame použiť napríklad obyčajný papier. Utiahnite svorku a vyberte papier. Pás otáčajte rukou a dbajte na to, aby sa zvary nezachytili o keramiku, mohlo by to spôsobiť poškodenie. Ak je pás zle zvarovaný, opravte ho alebo ho vráťte dodávateľovi. Ručným otáčaním pásu skontrolujte správne vedenie a kvalitu pásu. Ak sa zadná časť pásu zachytáva o vodiace lišty, upravte pás alebo ho vráťte dodávateľovi.

Spodné vedenie pásu

Spodné vedenie pásu má dve aretačné skrutky, ktoré po odblokovaní umožňujú pohyb vedenia dopredu a dozadu. Ručným otáčaním noža sa uistíte, že je pás správne vedený. Uvoľnite poistné skrutky vodidiel. Uvoľnite dve svorky, ktoré ovládajú pohyb vodidiel dopredu a dozadu. Nastavte keramické vodidlá tak, aby nezasahovali do rozloženia zubov, a dotiahnite ich. Medzi pílový kotúč a vodidlá vložte bankovku alebo kúsok papiera. Opatrne posuňte bočné vodidlá proti píle a jemne stlačte pás. Utiahnite svorku a vyberte papier alebo bankovku.

Otáčajte remeň rukou a dbajte na to, aby zvary nenarážali na keramiku, mohlo by dôjsť k poškodeniu. Ak je remeň zle zvarovaný, opravte ho alebo vráťte dodávateľovi. Uvoľnite poistnú skrutku zadného vedenia a posuňte ju dopredu tak, aby sa jemne dotýkala zadnej časti pílového kotúča. Skrutku zaistíte. Ručne otáčajte pásom, aby ste skontrolovali správne vedenie a kvalitu pásu. Ak sa zadná časť pásu zachytáva o vodidlá, pás upravte alebo ho vráťte dodávateľovi.

Nastavenie bočných vodidiel za rozvodom zubov



Poznámka: Pravdepodobne zistíte, že vodiace lišty sa dajú ľahšie nastaviť naklonením stola o 45 stupňov.

Poznámka: Odporúčame otáčať zadné vedenie približne o 15 stupňov každých 8 hodín. Tým sa výrazne predĺži životnosť zadného vodička.

8. Používanie píly

Pred rezaním akéhokoľvek dreva si prečítajte bezpečnostné pravidlá v prednej časti tohto návodu.

8.1 Používanie píly a nastavenie pravítka

Pásové píly sa väčšinou používajú na rezanie kriviek alebo rovných rezov. Je oveľa bezpečnejšia ako pokosová píla na priečne rezy a pri rezaní spotrebuje menej dreva. Na rezanie exotického dreva, pri ktorom je žiaduci minimálny odpad, je píla obzvlášť ideálna. Rez je bezpečnejší, pretože je vedený smerom nadol; nehrozí riziko spätného vrhu, ktoré sa niekedy vyskytuje pri stolových alebo pokosových píloch. Pásová píla dokáže rezať aj hrubý materiál; podobnú kapacitu má len málo pokosových alebo stolových píl. Nevýhodou rezania pásovou pílou je kvalita rezu, ktorá nie je taká dobrá ako pri rezaní stolovou alebo pokosovou pílou. Použitím kvalitného pílového pásu sa však môžete vyhnúť nekvalitnej povrchovej úprave.

Stôl naklonený na 45 stupňov



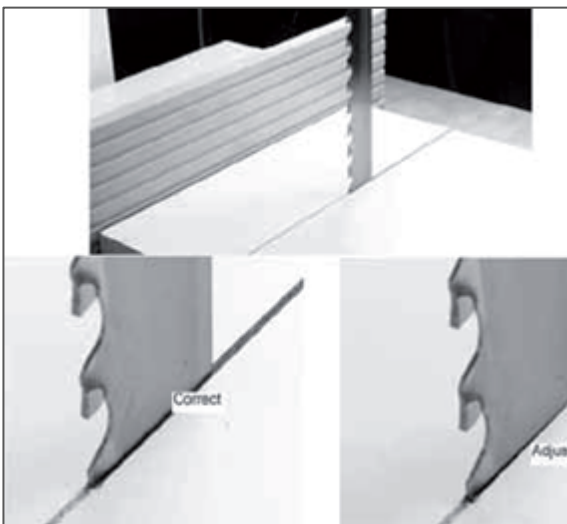
Pozdĺžny rez

Pozdĺžny rez sa vykonáva pozdĺž vlákien. Štyri najčastejšie rezy pozdĺž vlákien sú pozdĺžne, uhlové, šikmé a šikmé rezy. Pri priamych rezoch pásovou pílou sa bežne používajú dve techniky. Jednou z nich je použitie jedného bodu na vedenie obrobku. Dôvodom použitia len jedného bodu na vedenie obrobku je tendencia pílového kotúča k vychýleniu. Toto sa nazýva vychýlenie pásu. Jeden oporný bod umožňuje obsluhu stroja kontrolovať vychýlenie a kompenzovať nepresnosti. Na druhej strane ste si práve zakúpili správnu pásovú pílu, takže táto metóda sa neodporúča pre väčšinu operácií. Druhou metódou je jednoduché použitie pozdĺžneho pravítka. Pri správnom nastavení môžete rezať bez obáv, pozdĺžne pravítko eliminuje nepresnosti a je nevyhnutnosťou pri ťažkých alebo veľkoobjemových prácach. Keď zvládnete správne nastavenie pravítka, budete prvú jednobodovú metódu používať čoraz menej.

Nastavenie pravítka

Metóda 1

1. Nakreslite rovnú čiaru na okraj obrobku.
2. Obrobok vedte do rezu pozdĺž nakreslenej čiary. Ak je pás vyosený, budete musieť rez nakloniť, aby ste ho vyrovnali.
3. Zastavte sa v strede rezu a označte uhol pásu.
4. Ak chcete pravítko nastaviť, uvoľnite poistné skrutky. Zarovnajte a zaistite pravítko.



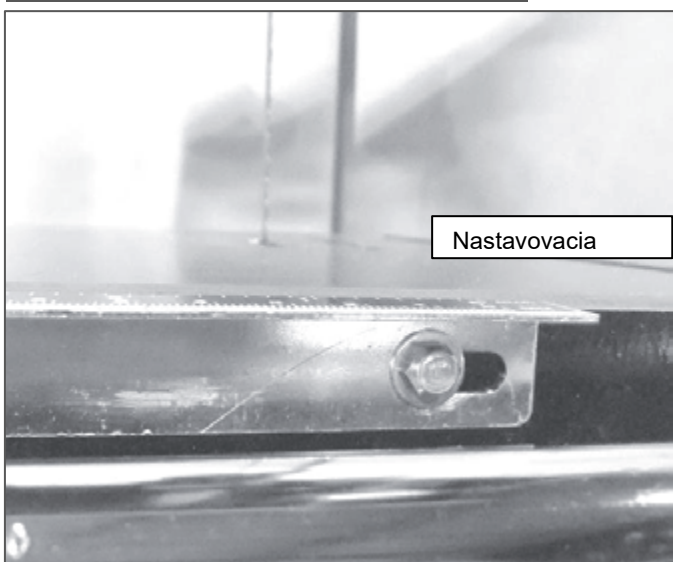
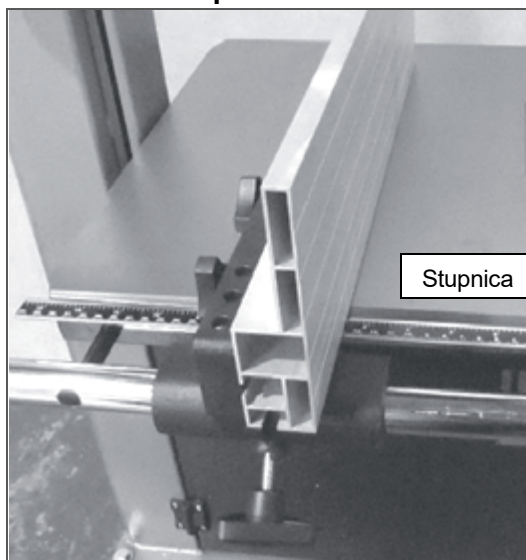
Postup 2

1. Uvoľnením poistných skrutiek umiestnite pravítko rovnobežne s pásom. Nie je dôležité nastaviť pravítko presne, budeme ho nastavovať ďalej.
2. Na kúsku odpadového dreva urobte rez pozdĺž pravítka. Zastavte sa v strede rezu.
3. Pozorujte polohu zadnej časti pásu v reze. Zadná časť pásu by mal byť v strede rezu, ale je celkom možné, že sa pás nakloní jedným smerom.
4. Jemne uvoľnite poistnú skrutku a nastavte pravítko. Opakujte kroky 2, 3 a 4, kým nebude pravítko správne nastavené.

Poznámka: Možno bude potrebné vykonať niekoľko jemných úprav, kým si nastavenia osvojíte. Po niekoľkých úpravách to bude otázka niekoľkých minút.

Poznámka: Každý remeň sa vychýli inak, takže po každej výmene remeňa musíte prvky znovu nastaviť. **Poznámka:** Ak venujete čas správne nastaveniu pravítka, v konečnom dôsledku si ušetríte nervy a zvýšite výkonnosť píly.

Nastavenie stupnice



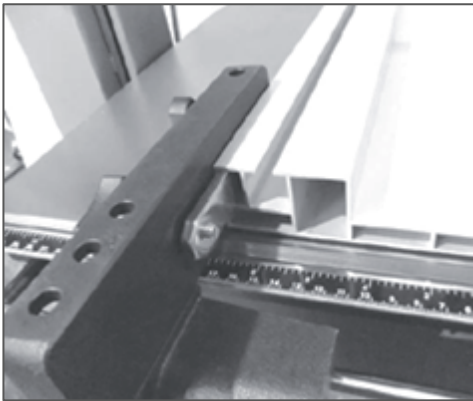
Na boku stola nájdete stupnicu, ktorá určuje vzdialenosť pravítka od pílového kotúča.

Poznámka: Pri každom odstránení pravítka z vodidla ho musíte pri opätovnej inštalácii správne zarovnať. **Po správnom nastavení pravítka je**

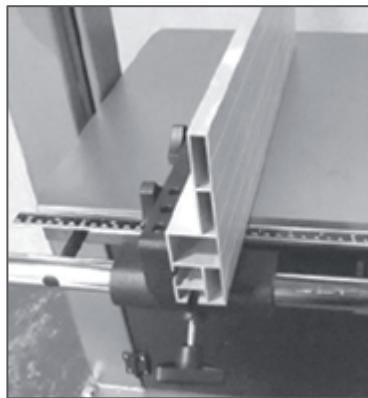
1. Pravítko zaistíte v drážke.
2. Odmerajte vzdialenosť od prednej časti pásu k pravítku.
3. Skontrolujte vzdialenosť na stupnici.
4. Uvoľnite skrutky a nastavte ich podľa potreby.
5. Utiahnite skrutky a znovu skontrolujte vzdialenosť.

Pozícia vládca

Pravítko v horizontálnej



Pravítko vo vertikálnej polohe



Pravítko môžete používať v dvoch polohách (horizontálnej a vertikálnej) Horizontálna poloha je vhodná na rezanie tenkých obrobkov, vo vertikálnej polohe by boli takéto rezy nebezpečné a ťažko vykonateľné. Pravítko vo vertikálnej polohe je ideálne na rezanie vysokých kusov.

Zmena polohy pravítka

1. Uvoľnite upevňovacie skrutky na liatinovom vedení.
2. Vysuňte pravítko z liatinového vodidla.
3. Pravítko zasunúť do druhej drážky a utiahnite upevňovacie skrutky.

Tangenciálny rez

Pod tangenciálnym rezom rozumieme rez dosky po jej výške. Pásová píla je jedným z najuniverzálnejších strojov vo vašej dielni, môžete na nej rezať hrubý alebo tenký, rovný alebo skrútený materiál. Umožňuje rezať hrubý materiál na prípravu dýh, tenké dosky atď. Môžete tak dokončiť rôzne materiály bez toho, aby ste museli kupovať ďalšie vybavenie. Rezaním dosky tangenciálne po jej výške vznikajú dva kusy, ktoré sú zrkadlovo podobné. Zlepením týchto dvoch dosiek sa vytvorí osovo súmerné spoje.

Poznámka: Rezanie bez pravítka alebo stolovej podpery je nebezpečné a nikdy by sa nemalo vykonávať. Táto poznámka je dôležitá najmä pri rezaní guľatiny.

8.2 Ako si vybrať správny pílový

kotúč Predstavenie pílových

kotúčov

O výbere a používaní pílových kotúčov existuje množstvo literatúry. Táto časť príručky slúži len ako všeobecná pokyny a úvod do problematiky.

Výber pílového kotúča

Správny výber remeňa je prvým krokom k správnej výkonnosti celej píly. Najčastejšou otázkou je: "Ako si mám vybrať správny pílový pás?" Odpoveď nie je taká jednoduchá a nižšie popíšeme prečo. Po prvé, neexistuje žiadna univerzálna veľkosť pílového kotúča. Výber pílového kotúča závisí od práce, ktorú s ním chcete vykonávať. Široké pílové listy s veľkými zubami sú vhodné na rýchle a hrubé rezy, zatiaľ čo jemné a tenké pílové listy sú vhodné na jemnú prácu. Vaša zbierka pílových kotúčov sa bude rozširovať s náročnosťou vašej práce. Zle vybraný pílový kotúč sa môže po čase znehodnotiť.

Výber správneho remeňa predlžuje jeho životnosť a zároveň zabezpečuje maximálny výkon píly.

Rozvod zubov

Meria sa podľa toho, o koľko sú zuby širšie ako zadná časť remeňa. Čím väčšia je šírka, tým väčší je prierez a tým menší je polomer, ktorý možno rezať. To je výhoda, ak režete drevo, ktoré má tendenciu upínať sa na kotúč. Čím menší je obvod, tým menší je prierez a tiež väčší polomer, ktorý možno rezať; to tiež znamená menej odpadu. Pílové listy s povrchovou úpravou zubov (napríklad karbidové) nie sú rozvedené, pretože zuby sú širšie ako zadná časť listu.

Hrúbka

Čím hrubšia je čepeľ pásu, tým tuhší a rovnejší je rez. Čím je pás hrubší, tým má väčšiu tendenciu sa lámať.

Pitch

Zvyčajne sa udáva v počte zubov na palec (TPI). Čím väčší je zub, tým rýchlejší je rez, pretože zub má hlbšie dno drážky s väčšou schopnosťou odvádzať piliny z rezu. Čím väčší je zub, tým drsnejší je rez a povrchová úprava. Čím menší zub, tým pomalší rez, pretože zub má plytké dno drážky s menšou schopnosťou odvádzať piliny z rezu. Čím menší je zub, tým jemnejší je rez a povrch rezaného materiálu.

Tvrdosť materiálu

Pri výbere správneho rozstupu pásu by ste mali zohľadniť tvrdosť rezaného materiálu: čím tvrdší materiál, tým jemnejší rozstup je potrebný. Napríklad exotické tvrdé drevo, ako je ebenové drevo a palisander, si vyžaduje pásy

s jemnejším sklonom ako klasické tvrdé drevo, ako je dub alebo buk.

Mäkké drevo, ako napríklad borovica, rýchlo zlepí lištu a zníži jej reznú schopnosť. Ak máte na výber z rôznych konfigurácií zubov rovnakej šírky, s najväčšou pravdepodobnosťou získate prijateľný výber pre konkrétnu prácu.

Existuje niekoľko ukazovateľov, ktoré vám napovedia, či je vami vybraný opasok príliš malý alebo príliš veľký.

Napríklad:

Správne rozmiestnenie

Pás sa strihá rýchlo. Čepeľ sa pri rezaní takmer vôbec nezahrieva. Nie je potrebné príliš tlačiť materiál do rezu. Je potrebný minimálny výkon motora.

Pás robí kvalitné rezy po dlhú dobu.

Rozstup je príliš malý

Pás reže pomaly.

Nadmerná tvorba tepla spôsobuje predčasné poškodenie alebo rýchle otupenie. Musíte príliš tlačiť

Materiál.

Nie je potrebné zbytočne zvyšovať výkon. Pás sa rýchlo opotrebuje.

Ihrisko je príliš veľké

Pás má krátku životnosť. Zuby sa rýchlo

opotrebovávajú. Píla vibruje.

Šírka

Rozmer od zadnej strany remeňa po zuby. Čím je tento rozmer väčší, tým je rez tesnejší a rovnejší. Tento rozmer

sa nazýva pevnosť v ohybe. Príliš široké pásy však nie sú vhodné na rezy s menším polomerom.

Čím je pás tenší, tým je pružnejší, ale má aj väčšiu tendenciu sa ohýbať. Tieto pásy majú menšiu pevnosť v ohybe, ale sú dobré na rezanie menších polomerov.

Vhodné pílové listy pre túto pásovú pílu sú široké od 3 mm.

Šírka reznej škáry

Čím väčší je obvod, tým menší je polomer, ktorý môžete na píle rezať, tým viac dreva sa odstráni a tým väčší výkon píla potrebuje, pretože vykonáva viac práce. Zároveň platí, že čím väčší je rozchod, tým viac sa vytvorí prerezávok.

Sklon zubov

Uhol rezu alebo tiež tvar zubu. Čím väčší je uhol, tým je zub pásu agresívnejší a tým rýchlejšie reže. Rýchlejší rez znamená rýchlejšie otupenie zubov a následnú zlú kvalitu povrchu. Agresívnejšie pílové listy sú vhodné na mäkké drevo, pri rezaní tvrdého dreva dlho nevydržia. Čím menší uhol, tým menej agresívny zub a pomalší rez. Tento typ zubov je vhodný najmä na tvrdé drevo. Zuby s väčším sklonom majú progresívnejší uhol. Sú vhodné na rýchle rezy bez ohľadu na reznú plochu. Zuby bez sklonu s nulovým uhlom sú vhodné na jemné rezy s ohľadom na kvalitu povrchu.

Zubná medzera

Medzizubná časť, ktorá odvádza prach a piliny z rezu, čím väčší je rozostup medzi zubami, tým väčšia je medzera medzi zubami.

Uhol brúsenia chrbtice

Uhol od špičky zuba dozadu. Čím väčší je uhol, tým je zub pásu agresívnejší, ale aj krehkejší.

Pevnosť v ohybe

Pevnosť v ohybe je odolnosť pásu voči ohybu smerom dozadu. Čím širší je pás, tým väčšia je jeho pevnosť v ohybe; 2,5 cm pás bude mať preto oveľa väčšiu pevnosť v ohybe ako 3 mm pás a jeho rezy budú tiež rovnejšie a stabilnejšie.

Výber opasku

Pri výbere pílového kotúča existuje mnoho parametrov. Majte na pamäti, že výber pílového kotúča závisí od typu práce, ktorú chcete na píle vykonávať. Pri výbere sa vám budú hodiť skúsenosti s pásovou pílou. Ak vám tieto skúsenosti chýbajú alebo si nie ste istí typom práce, ktorú budete na stroji vykonávať, odporúčame vám zakúpiť výber podobný typom pásových píl uvedeným nižšie. Postupom času si nájdete svoje obľúbené pásy.

1. 6 mm x 6 TPI. Menšia, agresívna lišta vhodná na ostré krivky a rýchle rezy bez ohľadu na povrchovú úpravu.
2. 6 mm x 14 TPI. Malý, jemný pásik, vhodný na krivky s ohľadom na kvalitu povrchu, ale nie na rýchlosť.
3. 13 mm x 3 TPI. Univerzálny pás na veľké polomery a krátke priame rezy. Rez je rýchly, ale povrchová úprava je nekvalitná.
4. 19 mm x 3 TPI. Univerzálny pás na rovné rezy a veľké polomery.
5. 25 mm x 2 TPI. Pás vhodný na tangenciálne rovné rezy, ideálny na výrobu dyhy.
6. Široký výber pílových listov pre píly Laguna nájdete v našom e-shope na adrese www.igm.cz.

Zaoblenie zadnej časti pásu

Pri väčšine operácií odporúčame zaobliť zadnú časť pílového kotúča. Pásové píly Laguna sa dodávajú s keramickými vodidlami, ktoré počas prevádzky zaoblia zadnú časť pílového kotúča.

Ak sa napriek tomu rozhodnete zadnú časť pásu zaobliť, postupujte podľa nasledujúcich pokynov. Zaoblený chrbát zaisťuje plynulé vedenie pásu v línii. Ostrý chrbát čepele sa pri zatáčaní netrie o vedenie; zaoblenie tiež vyhladzuje zvar. Pás so zaobleným chrbtom sa lepšie pohybuje pri prudkom otáčaní materiálu.

Po nastavení vodička zapnite stroj a približne minútu podržte brúsku na jednej strane chrbtice. Pri zaoblňovaní noste ochranné okuliare. Potom urobte to isté na druhej strane chrbtice. Potom opatrne posuňte kameň do stredu chrbtice. Čím viac tlačíte na pás, tým viac kovu odstránite. Dbajte na to, aby v stroji neboli piliny alebo jemný prach, iskry by mohli spôsobiť požiar. Pri zaokrúhľovaní menších 6 mm pásov buďte opatrní, tlak pri zaokrúhľovaní môže pás vychýliť z vedenia. Preto nevyvíjajte príliš veľký tlak na pás s brúskou. Dbajte tiež na to, aby ste brúsku umiestnili tesne pod vedenie pásu.

Pri zaokrúhľovaní buďte veľmi opatrní, pretože vaše ruky budú blízko zubov pásu.

Príčiny pretrhnutia remeňa

1. Príliš veľká hrúbka remeňa v porovnaní s priemerom vodiaceho kolesa.
 2. Zlá kvalita zvárania.
 3. Slabé napnutie, najmä pri nadmernom napnutí; napínacia pružina neplní svoju funkciu.
 4. Po práci s pilou odporúčame uvoľniť napnutie remeňa, najmä cez noc (dôležité je tiež správne označiť remeň, že ste ho uvoľnili).
 5. Vodiace kolieska sa nepohybujú.
 6. Nepravidelnosti na vodiacom kolese, ako napríklad nahromadený prach, piliny alebo živica.
- Tieto problémy sa dajú ľahko odstrániť resetovaním, zmenou spôsobu ovládania remeňa alebo jeho výmenou. Zmeny vykonávajte postupne.

Príčiny otupenia remeňa

1. Zle nastavené bočné alebo zadné vedenie.
2. Zle vedený remeň na vodiacich kolesách.
3. Nevhodný pílový kotúč. Ak je pílový list príliš úzky, ohne sa a zníži reznú schopnosť píly. Pílový pás musí mať správnu rozteč a šírku.
4. Rozstup je príliš malý (príliš veľa zubov na palec - TPI).
5. Niektoré dreviny môžu čepeľ rýchlo otupiť, najmä exotické tvrdé dreviny (teak, agát atď.). Drevo s vysokým obsahom kremíka tiež rýchlo otupí pílový kotúč; už 15 cm rez môže otupiť pílový kotúč.
6. Niektoré exotické dreviny sú na koncoch označené farbou. Týmto spôsobom sa kontroluje vysychanie dreva. Táto farba je však veľmi abrazívna a môže zmatniť pás. Preto odporúčame zafarbené konce materiálu odrezať.

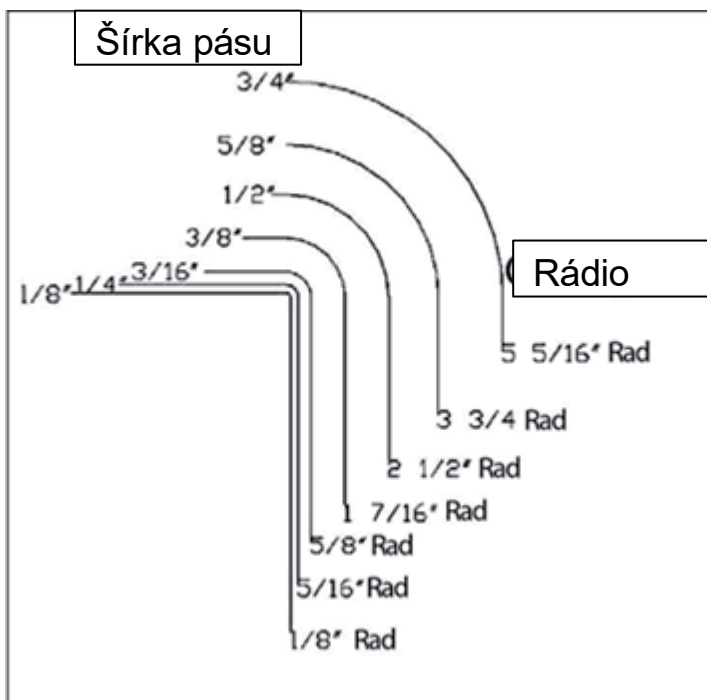
Použitie tabuľky polomerov

Kým sa neoboznámite s prácou na píle, odporúčame vám postupovať podľa tabuľky pre rádiusové rezy. Tabuľku polomerov nájdete v príručkách na spracovanie dreva, v článkoch alebo na obaloch pílových kotúčov. Môžu sa od seba líšiť, ale stále slúžia ako všeobecné usmernenie pre správny výber pásu na rezanie konkrétnych kriviek. Každý pílový kotúč je iný, rovnako ako techniky používané obsluhou stroja, preto nie je možné vytvoriť jednotnú tabuľku. Pás môže plynulo rezať akúkoľvek krivku, ktorá má polomer rovný alebo väčší ako polomer uvedený v tabuľke. Napríklad: 5 mm pás vyreže kruh s polomerom 8 mm alebo priemerom 1,6 cm. Ak chcete otestovať, či bude 5 mm pás fungovať pre konkrétnu krivku, umiestnite na vzorku korunku (približne 20 mm). 5 mm pás vyreže krivku väčšiu ako korunka, ale nie menšiu. Na určenie správnej píly môžete použiť predmety každodennej potreby, ako sú mince alebo ceruzky. Desaťkoruna je veľkosť najostrejšieho rezu, ktorý môžete urobiť pomocou 6 mm pásu. Ak máte po ruke

staré mince, môžete použiť 20-centový kúsok (17 mm).

zmerať najostrejšiu krivku, ktorú môžete vytvoriť pomocou 5 mm pásu. Guma na ceruzke je veľkosť najostrejšieho rezu, ktorý môžete urobiť s 3 mm prúžkom. Po troche skúseností už nebudete potrebovať korunky ani ceruzky.

Existujú spôsoby, ako uľahčiť rezanie kriviek. Ak potrebujete urobiť len jeden ostrý rez, môžete materiál predrezať alebo narezať v niekoľkých priechodoch. Ak máte pred sebou veľa rezov, môžete použiť širší pás na väčšie krivky a potom prejsť na užší pás na užšie krivky. Výmena pásov môže často ušetriť čas pri rezaní. Vyššie uvedená tabuľka je len hrubým odporúčaním a nie je v mierke, z uvedených informácií si môžete vytvoriť vlastnú tabuľku.



8.3 Ako zložiť pílový pás

Opísať navíjanie pílového kotúča je ťažšie ako samotné skladanie kotúča. Napriek tomu nižšie nájdete jednoduchý návod na to.

Metóda 1

Pred zrolovaním si oblečte ochranný odev s dlhými rukávami a pracovné rukavice. Pás držte pred sebou zubami k sebe. Pás držte nohou pri zemi. Uchopte pás oboma rukami približne v polohe na 10 a 2 hodinách, palce smerujú von (krok 1).

Pomaly otáčajte hornú časť opasku smerom od tela (krok 2). Zložte ruky k sebe a vytvorte dve slučky pohybom smerom nadol (krok 3). Pokračujte, kým nevytvoríte tri slučky.

Poznámka: Odporúča sa zložiť pás na materiál, ktorý nepoškodí zuby (drevo, kartón). Na pás netlačte silou, nohu používate na pomoc pri pridržovaní pásu, nie na jeho zatlačenie. Šliapanie na pás by mohlo poškodiť zuby. Na ilustráciu správneho uchopenia pásu nemá obsluha na obrázku rukavice. Pred navíjaním pásu si vždy nasadzte rukavice.

Krok



1Krok 2



Krok 3



Hotovo



Metóda 2

Nasledujúci postup je vhodný len pre menšie pílové kotúče. Táto metóda funguje rovnako ako prvá metóda, rozdiel je v tom, že jednou rukou uchopíte pás, uchopíte pás v hornej časti a nohou pridržíte spodnú časť pásu (zuby stále smerujú od vás). Uchopte opasok rukou a otočte ho tak, aby váš lakeť smeroval od tela (krok 1). Otočte dlaň smerom k telu približne o 180 stupňov a potom pokračujte v otáčaní a zároveň tlačte pás smerom nadol (kroky 2, 3 a 4). Opasok sa zloží do troch slučiek (hotovo).

Krok



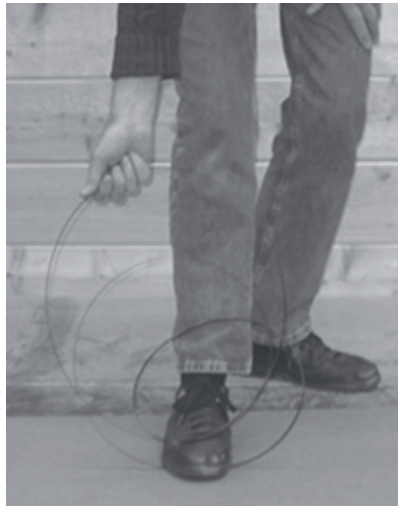
1Krok 2



Krok



3Krok 4



Hotovo



Metóda 3

Metóda volantu. Začnite uchopením pásu pred sebou, ako keby ste držali volant v polohách 9 hodín a 3 hodiny. Zároveň otočte ľavú ruku nahor a pravú ruku nadol. Keď sa pás začne nakláňať, priblížte ruky k sebe a súčasne nakloňte ľavú ruku doprava a pravú ruku doľava. Opasok sa stočí do troch slučiek. Druhým variantom je držať opasok rovnako ako vyššie, ale otočiť obe ruky dovnútra tak, aby ste sa pozerali na chrbát ruky, a opäť stočiť opasok do troch slučiek.

Krok



1Krok 2



Krok



3Krok 4



Hotovo

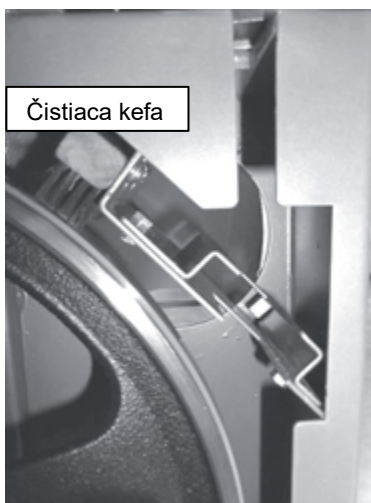


9. Údržba a riešenie problémov

Všetky nástroje a stroje si vyžadujú pravidelnú údržbu a pásová píla nie je výnimkou. V tejto časti nájdete pokyny na pravidelnú údržbu a starostlivosť o pásovú pílu. Vo všeobecnosti odporúčame používať iba mazivo na báze teflónu. Bežný olej priťahuje prach a nečistoty, zatiaľ čo teflón vysychá a je menej náchylný na hromadenie nečistôt a pilín na stroji.

Čistenie a údržba vodiacich kolies

Jedným z hlavných problémov je čistota, najmä čistota vodiacich kolies. Prach a piliny padajú na spodné vodiace koliesko, keď píla reže. Piliny sa pri otáčaní prilepia na vodiace koliesko. To platí najmä pri rezaní napríklad borovice. Piliny na vodiacom kolese môžu spôsobovať vibrácie, skracovať životnosť pásu alebo narúšať vodiace koleso. Kefka na spodnom koliesku zabraňuje hromadeniu pilín. Pravidelne kontrolujte vodiace kolieska, či sa na nich nehromadia piliny, najmä na spodnom koliesku. Povrchová úprava kolies je vyrobená z gumy, ktorá sa opotrebuje rovnako ako pneumatiky automobilov. Opotrebúvajú sa v strede, čo spôsobuje vydutie kolesa. Táto deformácia sťažuje správne vedenie pásu, preto je dôležité zachovať pôvodný tvar povrchovej úpravy kolesa. Najlepší spôsob, ako vyčistiť povrch kolesa a zachovať pôvodný tvar, je brúsenie brúsnym papierom. Starý povrch kolesa môže stvrdnúť, v takom prípade odporúčame povrch kolesa zušľachtiť. Napríklad brúsenie brúsnym papierom so zrnitosťou 100 g. Tým sa odstráni stvrdnutá guma a odhalí sa nová guma. Pri brúsení poháňajte kotúče ručne (na píle nesmie byť pilový pás).

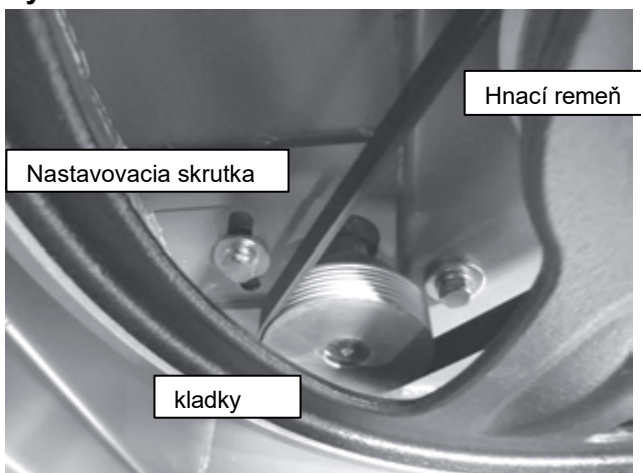


Pravidelne kontrolujte keramické vodiace lišty a zadné vodiace lišty, nesmú byť prasknuté alebo zlomené. Ak sú poškodené, mali by sa vymeniť, mohli by poškodiť remeň alebo znížiť výkon píly. Vodidlá by sa mali pravidelne čistiť a mala by sa z nich odstraňovať živica alebo nečistoty. Na čistenie môžete použiť akékoľvek rozpúšťadlo. Po vyčistení použite mazivo na báze teflónu.

Hnací remeň

Hnací remeň by mal vydržať mnoho rokov (v závislosti od používania), ale prípadné praskliny alebo celkové opotrebenie by sa mali pravidelne kontrolovať. Ak zistíte akékoľvek poškodenie, remeň vymeňte.

Výmena remeňa



Na výmenu remeňa je potrebné odstrániť spodné vodiace koliesko.

1. Uvoľnite skrutky na motore a posunutím motora úplne odstráňte napnutie hnacieho remeňa.
2. Odskrutkujte maticu spodného hriadeľa vodiaceho kolesa (zadná strana píly).
3. Odstráňte spodný kotúč z píly. Na odstránenie kolesa budete potrebovať sťahovák.
4. Vymeňte hnací remeň.
5. Nasadzte späť spodné koleso a zaistite ho maticou na hriadeli.
6. Napnite hnací remeň a utiahnite skrutky na motore.

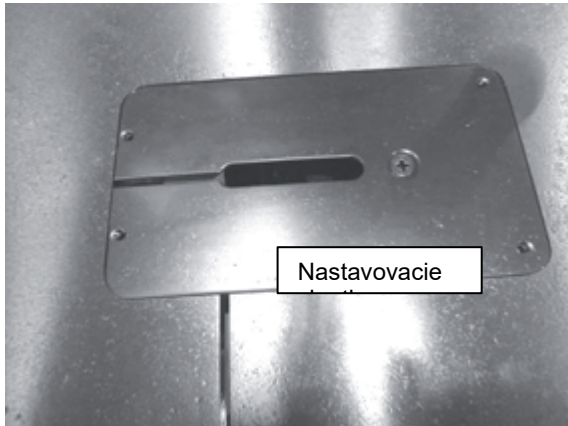
Poznámka: Hnací remeň je lepšie vymeniť skôr, ako počas prevádzky zlyhá.

Poznámka: Pri manipulácii so spodným kolesom dávajte pozor, aby ste

nepoškodili ložiská.

Vloženie tabuľky

Vložka stola je vyrobená z hliníka a je navrhnutá tak, aby sa znížilo poškodenie pásu v prípade, že sa s ním dostane do kontaktu. Ak je otvor v stolovej vložke príliš široký alebo sa vložka poškodí, mala by sa vymeniť. Vložka stola musí byť zaistená v otvore stola. Vložka sa dodáva so štyrmi skrutkami na vyrovnanie so stolom.



Ložiská

Všetky ložiská sú utesnené a nevyžadujú žiadnu údržbu. Ak je ložisko poškodené, vymeňte ho.

Korózia

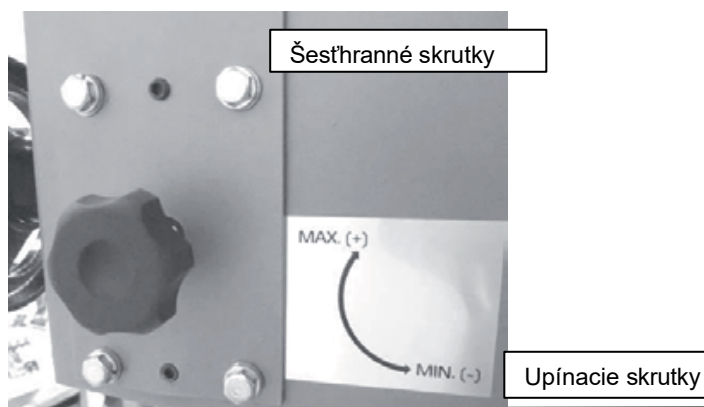
Pásová píla je vyrobená z ocele a liatiny. Všetky nelakované povrchy sú náchylné na koróziu, pokiaľ nie sú chránené. Ak stroj nie je v nepretržitej prevádzke, odporúča sa stôl navoskovať. Všetky pohyblivé nelakované povrchy (vedenia, ozubené koleso atď.) by mali byť chránené mazivom na báze teflónu.

Prevodovka s pastorkom

Zvislé horné vedenie pásu sa dodáva v továrenskome nastavení. Ak dôjde k nesprávnemu nastaveniu mechanizmu, je potrebné ho nastaviť. Ide o zložitý proces, nastavenie vykonajte len v prípade poruchy.

Nastavenie zadného vedenia dopredu/dozadu.

1. Na píle sú štyri upínacie skrutky a dve inbusové skrutky.
 2. Mierne uvoľnite upínacie skrutky.
 3. Uťahnutím hornej skrutky inbusu sa vodidlo posunie dopredu. Uvoľnením spodnej inbusovej skrutky sa vedenie posunie dozadu.
 4. Vykonajte len drobné úpravy. Pred kontrolou vertikálneho pohybu vedenia utiahnite upínacie skrutky.
- Poznámka: Stroj je nastavený z výroby a nie je potrebné vykonávať žiadne nastavenia.



Matica v strede horného a dolného vodiaceho kolesa

Stredové upínacie matice majú ľavý závit a nesmú sa ut'ahovať ani nastavovať. Matice sa nemôžu uvoľniť, pretože pri otáčaní kolesa dochádza k prirodzenému ut'ahovaniu. Matice nedot'ahujte ani nenastavujte, spôsobilo by to poškodenie ložísk.

Pásovú pílu nemožno spustiť

1. Skontrolujte, či sa dá hlavný vypínač úplne vytiahnuť.
2. Skontrolujte, či je žltá bezpečnostná zástrčka úplne zasunutá.
3. Skontrolujte, či je napájací kábel zapojený do elektrickej zásuvky.
4. Skontrolujte, či je zapnuté napájanie (resetujte istič).
5. Skontrolujte správne napätie (230 V).

Stroj sa nedá zastaviť

Ide o veľmi zriedkavú udalosť a stroj je navrhnutý so sériou bezpečnostných prvkov, ktoré tomu zabraňujú. Ak k tomu dôjde a nie ste schopní poruchu odstrániť, vyhľadajte odbornú pomoc. Stroj musí byť odpojený od napájania a nesmie sa spustiť, kým sa porucha neodstráni.

1. Chybný spínač. Vymeňte spínač.
2. Vnútorň istič je chybný. Vymeňte istič.

Motor sa pokúša naštartovať, ale neotáča sa

1. Keď je stroj odpojený od napájania, otvorte dvierka a skúste kolesom otáčať rukou. Ak sa koleso neotáča, zistíte, prečo sa zaseklo. Bežné príčiny sú: príliš tesné vodidlá, drevo zaseknuté v kolese.
2. Chybný kondenzátor. Vymeňte kondenzátor.
3. Chybný motor. Vymeňte motor.

Motor sa prehrieva

Motor je navrhnutý na prevádzku pri vysokých teplotách a v prípade prehriatia má vnútornú ochranu proti preťaženiu, ktorá ho vypne. Po ochladení sa motor automaticky resetuje. Ak sa motor prehreje, počkajte, kým vychladne, a znovu ho spustíte. Ak sa motor stále vypína, skontrolujte ho. Bežnými príčinami sú tupý pílový kotúč, veľké zaťaženie kotúča materiálom, upchatý alebo poškodený chladiaci ventilátor motora, upchaté chladiace rebrá motora a nadmerná teplota okolia.

Pískanie alebo vŕzganie

1. Skontrolujte, či sa ventilátor chladenia motora nedotýka krytu.
2. Skontrolujte ložiská.
3. Skontrolujte hnací remeň.
4. Skontrolujte, či sú vodiace lišty správne nastavené.

Horný vodiaci hriadel' je príliš utiahnutý alebo uvoľnený

1. Vyčistite a namažte.
2. Nastavte ozubené koleso.
3. Ohnutý stojan. Vymeňte stojan.

Pás sa počas rezu spomaľuje

1. Uvoľnený hnací remeň. Opätovne napnite remeň.
2. Tupý pílový kotúč. Vymeňte pílový kotúč alebo ho nechajte prebrúsiť.

3. Príliš rýchle vedenie dreva do rezu. Spomaľte pohyb materiálu.
4. Nedostatočné rozloženie zubov (zaseknutie dreva na páse). Vymeňte remeň za remeň so správnym rozložením.
5. Olej alebo nečistoty na hnacom remeni. Vyčistite alebo vymeňte hnacie remene.
6. Nesprávne zarovnané pravítko. Zarovnajzte pravítko.

Pás nie je správne vedený pozdĺž vodiacich koliesok

1. Nesprávny pílový kotúč. Vymeňte remeň.
2. Opatrebované vodiace kolieska alebo povrchová úprava. Upravte povrch koliesok.

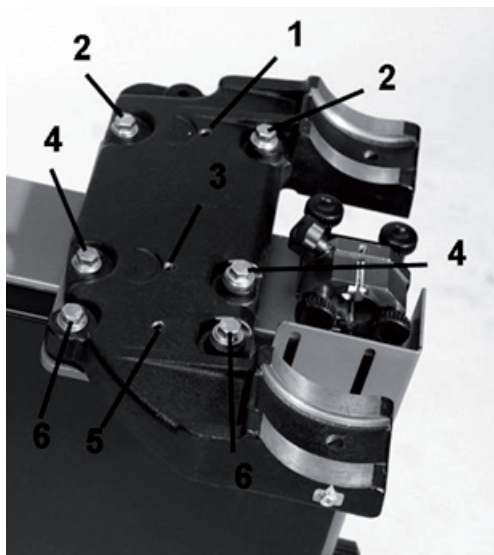
Pás kope

Nesprávny pílový kotúč. Vymeňte pílový kotúč.

Nastavenie zavesenia stola vzhľadom na pílový pás

Poznámka: - Stroj je nastavený z výroby a nemal by sa nastavovať, avšak niektoré časti sa môžu počas prepravy posunúť.

1. Ak chcete získať prístup k nastavovacím skrutkám, nakloňte stôl o 45 stupňov a zaistite ho.
2. Nastavenie sa vykonáva len pomocou zdvíhacích skrutiek 1 a 3. Zdvíhacia skrutka 5 a upínacie skrutky 6 sa používajú len na zaistenie.
3. Pri stole nastavenom na 90 stupňov položte uholník na stôl a skontrolujte, či sa pás nenakláňa dopredu alebo dozadu. Vyrovnanie je jednoduchšie skontrolovať na zadnej strane pásu.
4. Nakloňte stôl o 45 stupňov a zaistite ho.
5. Uvoľnite zdvíhaciu skrutku 5 a upínacie skrutky 6 [len zabezpečovacie skrutky, nepoužívajú sa na nastavenie].
6. Ak sa horná časť pásu nakláňa dopredu [medzera v hornej časti uhla], zadná časť stola sa musí posunúť nahor. Jednoducho uvoľnite nastavovaciu skrutku 3 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 2, pričom dbajte na to, aby boli skrutky so šesťhrannou hlavou pri uvoľňovaní rovnomerne uvoľnené. Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 1 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 4. Vykonávajte len veľmi malé úpravy. Drobné úpravy zdvíhacích skrutiek môžu spôsobiť veľký posun celého stola. Nakloňte stôl o 90 stupňov dozadu, upnite ho na miesto a skontrolujte, či je pás kolmý na stôl. Podľa potreby nastavenie zopakujte.
7. Ak je horná časť pásu naklonená dozadu (medzera v spodnej časti uhla), predná časť stola sa musí posunúť nahor. Mierne uvoľnite nastavovaciu skrutku 1 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 4, potom úplne utiahnite nastavovaciu skrutku 3 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 2. Vykonajte len veľmi malé nastavenia. Malé úpravy zdvíhacích skrutiek môžu spôsobiť veľký posun celého stola. Nakloňte stôl o 90 stupňov dozadu, upnite ho na miesto a skontrolujte, či je pás kolmý na stôl. Podľa potreby nastavenie zopakujte.
8. Po dokončení nastavenia zľahka utiahnite nastavovaciu skrutku 5 a dve upínacie skrutky so šesťhrannou hlavou



Pás vydáva cvakavý zvuk

Zlý spor. Zvar vybrúste alebo vymeňte pás.

Pás sa prehrieva

1. Tupý pílový kotúč. Vymeňte pílový kotúč alebo ho naostrite.
2. Rozstup je príliš malý na výšku rezu. Vymeňte pás za pás so správnou roztečou.
3. Príliš tvrdé vodítko. Nastavte vodiace prvky pásu.
4. Príliš tvrdé drevo. Vymeňte remeň.
5. Pás je príliš hrubý na priemer kolies. Vymeňte remeň.

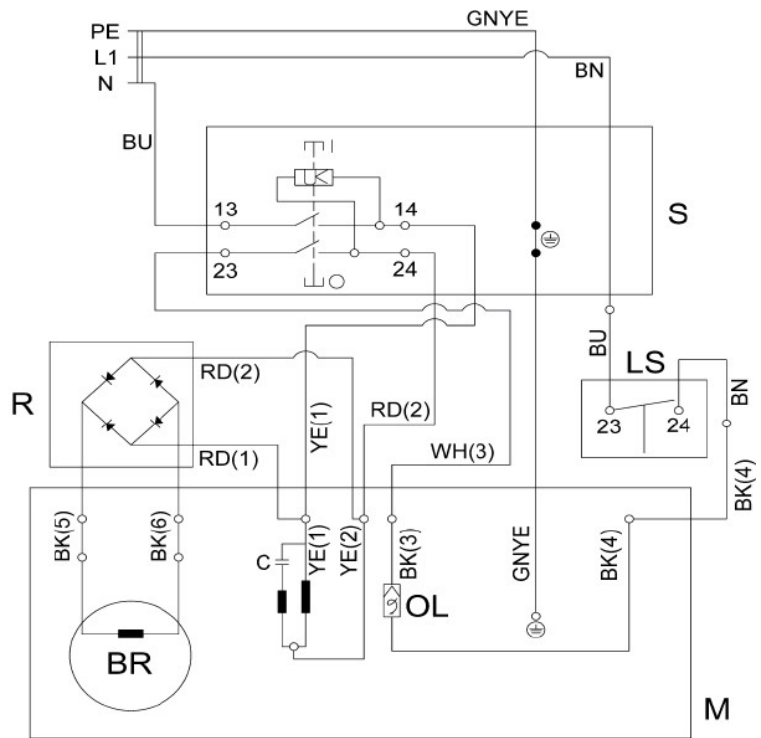
Stroj vibruje

1. Stroj je na podlahe zle nastavený. Vyrovnajte stroj.
2. Poškodený hnací remeň. Vymeňte hnací remeň.

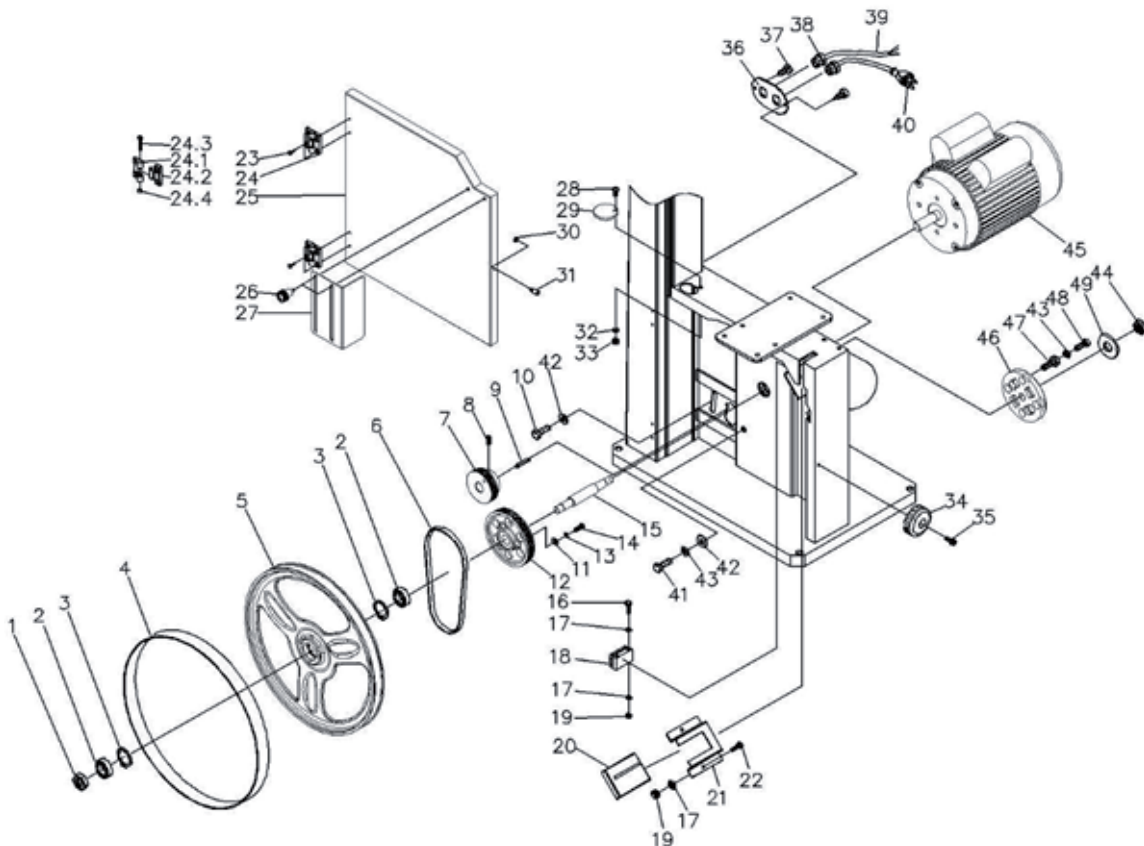
Elektrická schéma

	colour of strands
BK	black
WH	white
BU	blue
YE	yellow
RD	red
BN	brown
GNYE	green-yellow

	meaning of symbol
M	motor
S	switch
C	condenser
LS	limit switch
OL	overload cut-off
BR	motor break
R	rectifier
CS	centrifugal switch

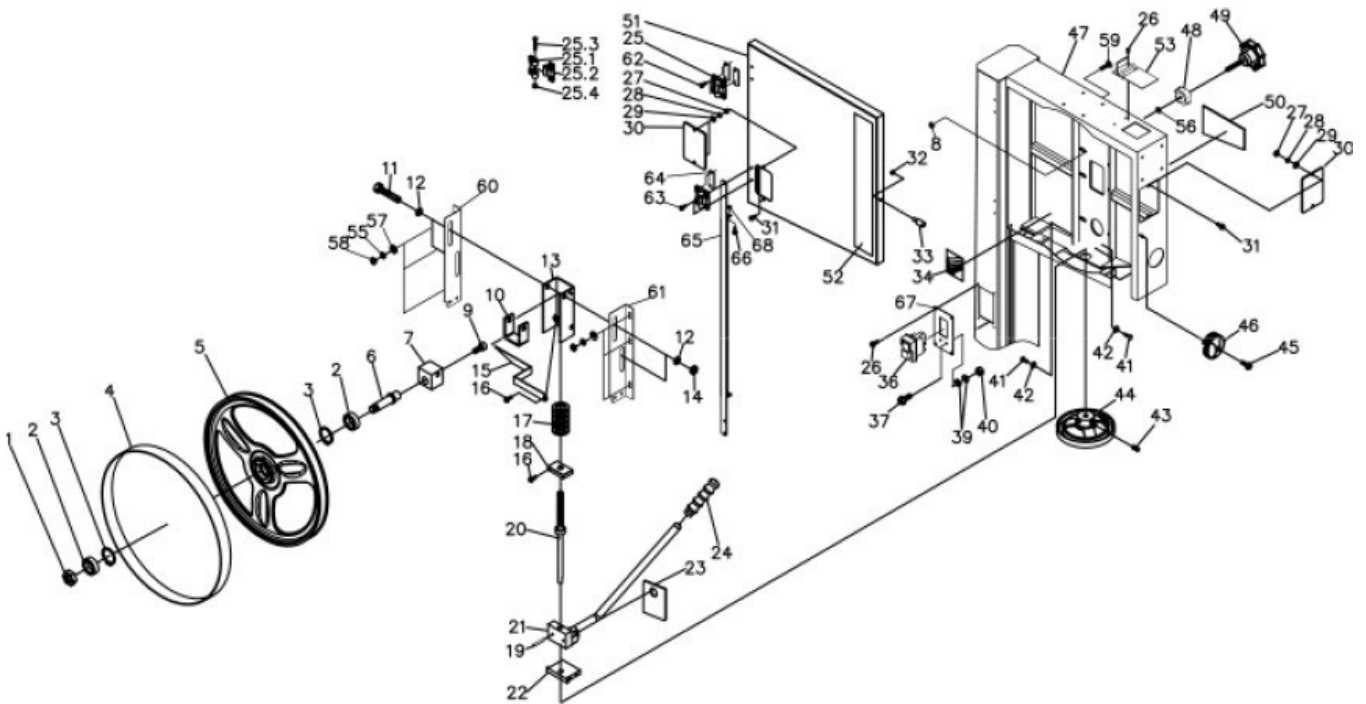


Rozdelenie a zoznam dielov Zostava spodného kola

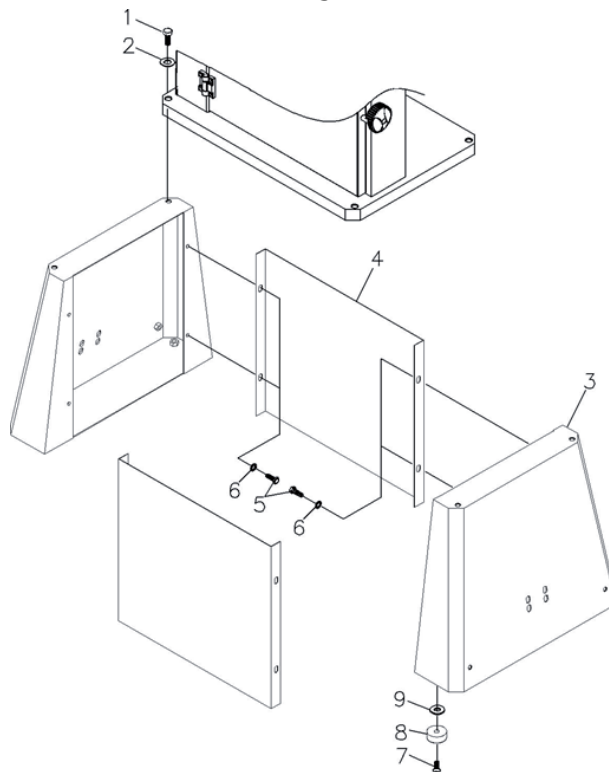


a motora

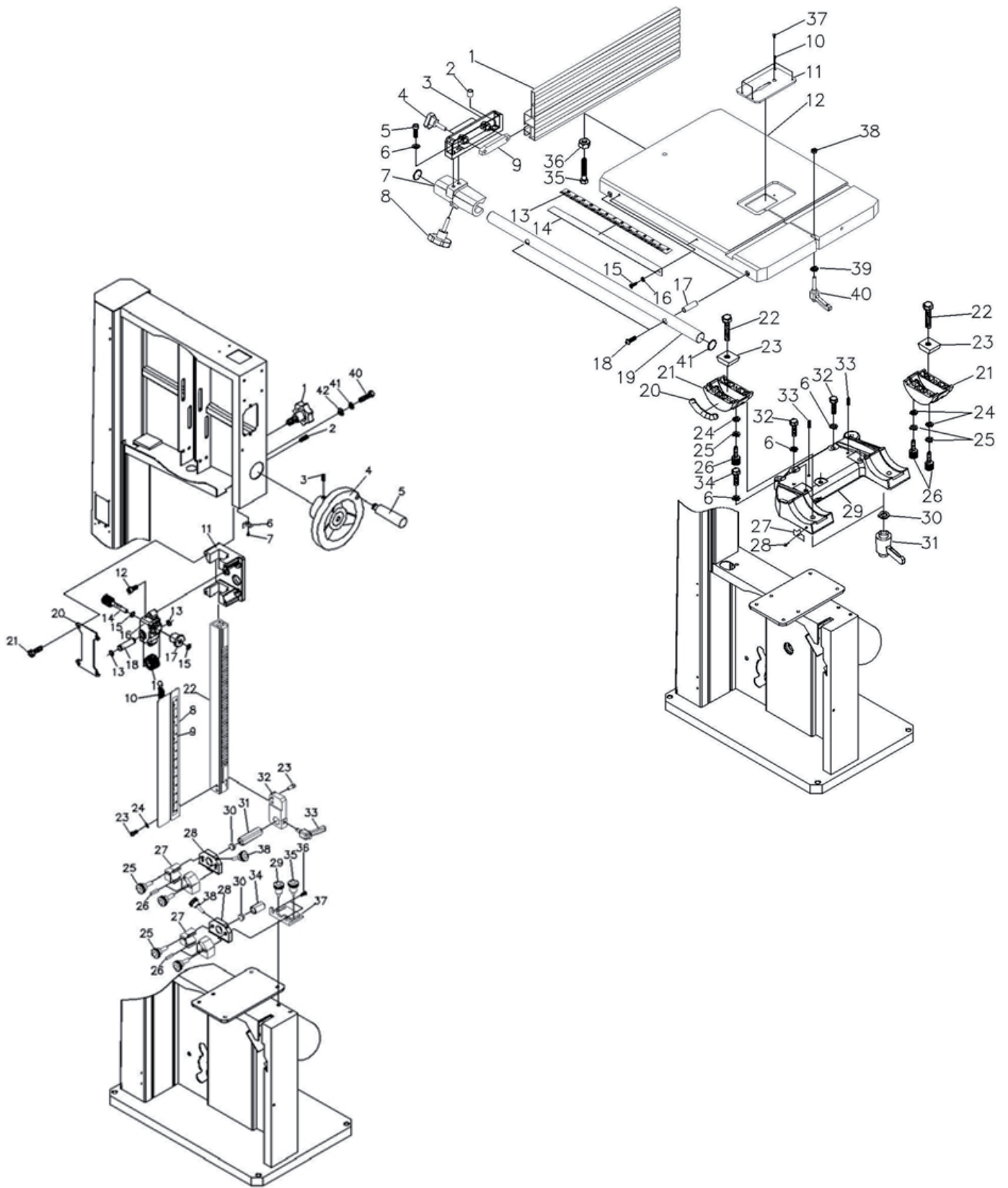
Zostava horného kola



Stojan



Montáž stola a pravítka



#	PART NO	DESCRIPTION	SIZE	QTY
LAGUNA Part Number	Supplier Part Number	Description	Specification	Qty
Upper Wheel Assembly				
PBAND1412-175-1	1412-101	Hex Nut	M14x1.5-LH	1
PBAND1412-175-2	1412-102	Ball Bearing	6202LLU	2
PBAND1412-175-3	1412-103	C-Ring	R35	2
PBAND1412-175-4	1412-104	PU Tire		1
PBAND1412-175-5	1412-105	Upper Wheel		1
PBAND1412-175-6	1412-106	Upper Wheel Shaft		1
PBAND1412-175-7	1412-107	Upper Wheel Shaft Bracket		1
PBAND1412-175-8	1412-108	Special Nut		1
PBAND1412-175-9	1412-109	Socket Head Cap Screw	3/8-16UNCx5/8"	1
PBAND1412-175-10	1412-110	Support Bracket		1
PBAND1412-175-11	1412-111	Hex Cap Screw	M10x1.5x80mm	2
PBAND1412-175-12	1412-112	Flat Washer	3/8"	4
PBAND1412-175-13	1412-113	Upper Wheel Bracket Base		1
PBAND1412-175-14	1412-114	Nylon Inserted Lock Nut	M10x1.5	2
PBAND1412-175-15	1412-115	Pointer		1
PBAND1412-175-16	1412-116	Special Bolt		2
PBAND1412-175-17	1412-117	Spring		1
PBAND1412-175-18	1412-118	Bracket		1
PBAND1412-175-19	1412-119	Pin	Ø4x20mm	1
PBAND1412-175-20	1412-120	Adjusting Screw		1
PBAND1412-175-21	1412-121	Blade Tension Arm Assembly		1
PBAND1412-175-22	1412-122	Support Block		1
PBAND1412-175-23	1412-123	Plate		1
PBAND1412-175-24	1412-124	Handle		1
PBAND1412-175-25	1412-125	Door Hinge Set		2
PBAND1412-175-25-1	1412-125.1	Door Hinge, Left		2
PBAND1412-175-25-2	1412-125.2	Door Hinge, Right		2
PBAND1412-175-25-3	1412-125.3	Socket Head Cap Screw	M5x0.8x35	2
PBAND1412-175-25-4	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	2
PBAND1412-175-26	1412-126	Screw	M3.5x10	6
PBAND1412-175-27	1412-127	Hex Nut	#10-24UNC	4
PBAND1412-175-28	1412-128	Lock Washer	#10	4
PBAND1412-175-29	1412-129	Flat Washer	#10	4
PBAND1412-175-30	1412-130	Tracking Window		2
PBAND1412-175-31	1412-131	Screw	#10- 24UNCx1/2"	4
PBAND1412-175-32	1412-132	Hex Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-33	1412-133	Door Stud		1
PBAND1412-175-34	1412-134	Tension Gauge		1
MBAND14BX220-250-172-UK	14BX220-250-172-UK	Connectors for Junction Boxes (not shown)		2
PBAND1412-175-36-UK	1412-136-UK	ON/ OFF Switch		1
PBAND1412-175-37	1412-137	Screw	M5x0.8x16mm	2
PBAND1412-175-39	1412-139	Washer, Lock-Int.Tooth	M5	4
PBAND1412-175-40	1412-140	Hex Nut	M5x0.8	2
PBAND1412-175-41	1412-141	Hex Cap Screw	1/4-20UNCx5/8"	4
PBAND1412-175-42	1412-142	Lock Washer	1/4"	4
PBAND1412-175-43	1412-143	Set Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-44	1412-144	Hand wheel		1
PBAND1412-175-45	1412-145	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-46	1412-146	Lock Knob		1
PBAND1412-175-47-UK	1412-147-UK	Saw Body		1
PBAND1412-175-48	1412-148	Lock Knob		1
PBAND1412-175-49	1412-149	Adjusting Knob		1
PBAND1412-175-50	1412-150	Tension Label		1
PBAND1412-175-51-UK	1412-151-UK	Upper Door		1
PBAND1412-175-52	1412-152	Logo Label		1
PBAND1412-175-53	1412-153	Hinge Cover		1
PBAND1412-175-55	1412-155	Warning Label(not shown)		1
PBAND1412-175-2-13	1412-213	Lock Washer	5/16"	7
PBAND1412-175-2-11	1412-211	Flat Washer	5/16"	6
PBAND1412-175-3-38	1412-338	Hex Nut	5/16-18UNC	6
PBAND1412-175-59	1412-159	Carriage Bolt	"5/16-18UNCx5/8""	6
PBAND1412-175-60	1412-160	Upper Wheel Bracket Left Side		1
PBAND1412-175-61	1412-161	Upper Wheel Bracket Right Side		1
PBAND1412-175-62	1412-162	Screw	M3.5x0.6x12mm	4
PBAND1412-175-63	1412-163	Screw	M4x0.7x12mm	4
PBAND1412-175-64	1412-164	Plate		3
PBAND1412-175-65	1412-165	Connect Bracket		1
PBAND1412-175-66	1412-166	Screw	M4x0.7x12mm	1
PBAND1412-175-67	1412-167	Control Panel		1
PBAND1412-175-68	1412-168	Hex Nut	M4x0.7	1
Lower Wheel and Motor Assembly				
PBAND1412-175-2-1	1412-101	Hex Nut	M14x1.5- LH	1
PBAND1412-175-2-2	1412-102	Ball Bearing	6202LLU	2
PBAND1412-175-2-3	1412-103	C-Ring	R35	2
PBAND1412-175-2-4	1412-104	PU Tire		1
PBAND1412-175-2-5	1412-205	Lower Wheel		1
PBAND1412-175-2-6	1412-206	Poly-V Belt		1
PBAND1412-175-2-7	1412-207	Motor Pulley		1
PBAND1412-175-2-8	1412-208	Set Screw	"5/16-18UNCx3/8""	2
PBAND1412-175-2-9	1412-209	Key	6x6x40mm	1
PBAND1412-175-2-10	1412-210	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx5/8"	1
PBAND1412-175-2-11	1412-211	Flat Washer	5/16"	4
PBAND1412-175-2-12	1412-212	Spindle Pulley		1
PBAND1412-175-2-13	1412-213	Lock Washer	5/16"	3
PBAND1412-175-2-14	1412-214	Socket Head Cap Screw	"5/16-18UNCx1-1/2""	3
PBAND1412-175-2-15	1412-215	Lower Spindle		1
PBAND1412-175-2-16	1412-216	Hex Cap Screw	M5x0.8x30mm	2

PBAND1412-175-2-17	1412-129	Flat Washer	#10	6
PBAND1412-175-2-18	1412-218	Brush		1
PBAND1412-175-2-19	1412-140	Hex Nut	M5x0.8	4
PBAND1412-175-2-20	1412-220	Insert Block		1
PBAND1412-175-2-21	1412-221	Shelf		1
PBAND1412-175-2-22	1412-222	Hex Cap Screw	M5x0.8x12mm	2
PBAND1412-175-2-23	1412-162	Screw	M3.5x0.6x12mm	4
PBAND1412-175-2-24	1412-125	Door Hinge Set		2
PBAND1412-175-2-24-1	1412-125.1	Door Hinge, Left		2
PBAND1412-175-2-24-2	1412-125.2	Door Hinge, Right		2
PBAND1412-175-2-24-3	1412-125.3	Socket Head Cap Screw	M5x0.8x35mm	2
PBAND1412-175-2-24-4	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	2
PBAND1412-175-2-25-UK	1412-225-UK	Lower Door		1
PBAND1412-175-2-26	1412-226	Lock Knob		2
PBAND1412-175-2-27-UK	1412-227-UK	Lower Blade Guard		1
PBAND1412-175-2-28	1412-228	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-2-29	1412-229	Plate		1
PBAND1412-175-2-30	1412-132	Hex Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-2-31	1412-133	Door Stud		1
PBAND1412-175-2-32	1412-232	Flat Washer	1/4"	1
PBAND1412-175-2-33	1412-233	Nylon Inserted Lock Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-2-34	1412-146	Lock Knob		1
PBAND1412-175-2-35	1412-145	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-2-36-UK	1412-236-UK	Plate		1
PBAND1412-175-2-37	1412-237	Screw	"#10-24UNCx3/8""	2
PBAND1412-175-2-38-UK	1412-238-UK	Strain Relief	PG-13.5	2
PBAND1412-175-2-39-UK	1412-239-UK	Motor Cord		1
PBAND1412-175-2-40-UK	1412-240-UK	Power Cord		1
PBAND1412-175-2-41	1412-241	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1"	1
PBAND1412-175-2-42	1412-242	Flat Washer	3/8"	2
PBAND1412-175-2-43	1412-243	Lock Washer	3/8"	5
PBAND1412-175-2-44	1412-244	Hex Nut	M14x1.5	1
PBAND1412-175-2-45-UK	1412-245-UK	Motor		1
PBAND1412-175-2-45MF	1412-245MF	Motor Fan (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MFC-UK	1412-245MFC-UK	Motor Fan Cover (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45JB-UK	1412-245JB-UK	Junction Box (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45JBC	1412-245JBC	Junction Box Cover (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MB	1412-245MB	Motor Break (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45RR	1412-245RR	Rectifier (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MB	1412-245MB	Motor Break (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45RR	1412-245RR	Rectifier (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45SC-U	K 1412-245SC	Start Capacitor (not shown)	100MF 250VAC	1
PBAND1412-175-2-45RC-U	K 1412-245RC	Running Capacitor (not shown)	20uF 350VAC	1
PBAND1412-175-2-46	1412-246	Spindle Holder		1
PBAND1412-175-2-47	1412-247	Adjusting Screw		4
PBAND1412-175-2-48	1412-248	Hex Cap Screw	"3/8-16UNCx1-3/4""	4
PBAND1412-175-2-49	1412-249	Flat Washer	3/4"	1
PBAND1412-175-2-50	1412-250	Strain Relief	PG-11	1
PBAND1412-175-2-51	1412-163	Screw	M4x0.7x12mm	4
PBAND1412-175-2-52	1412-164	Plate		3
PBAND1412-175-2-53	1412-166	Screw	M4x0.7x12mm	1
PBAND1412-175-2-54	1412-254	Plate		1
PBAND1412-175-2-55	1412-126	Screw	M3.5x0.6x10mm	2
PBAND1412-175-2-56	1412-256	Strain Relief	PG-9	1
PBAND1412-175-2-57	1412-257	Safety Interlock Switch Cord		1
PBAND1412-175-2-58	1412-258	Screw	M4x0.7x6mm	6
PBAND1412-175-2-59	1412-259	Safety Interlock Switch Pin Support Bracket		1
PBAND1412-175-2-60	1412-260	Safety Interlock Switch Pin		1
PBAND1412-175-2-61	1412-261	Screw	M4x0.7x30mm	2
PBAND1412-175-2-62	1412-262	Safety Interlock Switch	QK58	1
PBAND1412-175-2-63	1412-263	"Safety Interlock Switch Support Bracket"		1
PBAND1412-175-2-64	1412-168	Hex Nut	M4x0.7	1
Table And Fence Assembly				
PBAND1412-175-3-1	1412-301	Aluminum Fence		1
PBAND1412-175-3-2	1412-302	Plastic Adjusting Screw		1
PBAND1412-175-3-3	1412-303	Fence Body		1
PBAND1412-175-3-4	1412-304	Lock Knob		2
PBAND1412-175-3-5	1412-305	Socket Head Cap Screw	"5/16-18UNCx3/4""	3
PBAND1412-175-3-6	1412-213	Lock Washer	5/16"	10
PBAND1412-175-3-7	1412-307	Fence Head		1
PBAND1412-175-3-8	1412-308	Lock Knob		1
PBAND1412-175-3-9	1412-309	Lock Bar		1
PBAND1412-175-3-10	1412-310	Set Screw	M4x0.7x4mm	4
PBAND1412-175-3-11	1412-311	Table Insert		1
PBAND1412-175-3-12	1412-312	Table		1
PBAND1412-175-3-13	1412-313	Scale		1
PBAND1412-175-3-14	1412-314	Scale Plate		1
PBAND1412-175-3-15	1412-315	Hex Cap Screw	M5x0.8x10mm	2
PBAND1412-175-3-16	1412-129	Flat Washer	#10	2
PBAND1412-175-3-17	1412-317	Bushing		2
PBAND1412-175-3-18	1412-318	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx2"	2
PBAND1412-175-3-19	1412-319	Steel Tube		1
PBAND1412-175-3-20	1412-320	Scale		1
PBAND1412-175-3-21	1412-321	Trunnion		2
PBAND1412-175-3-22	1412-322	Hex Cap Screw	M10x1.5x50mm	2
PBAND1412-175-3-23	1412-323	Slide Block		2
PBAND1412-175-3-24	1412-324	Flat Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-3-25	1412-142	Lock Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-3-26	1412-326	Socket Head Cap Screw	M6x1.0x16mm	6
PBAND1412-175-3-27	1412-327	Pointer		1
PBAND1412-175-3-28	1412-328	Screw	M5x0.8x8mm	1
PBAND1412-175-3-29	1412-329	Bracket		1
PBAND1412-175-3-30	1412-242	Flat Washer	3/8"	2

PBAND1412-175-6-26	1412-626	Bushing		2
PBAND1412-175-6-27	1412-627	Socket Head Button Screw	"5/16-18UNCx3/4"	7
PBAND1412-175-6-28	1412-628	Knob		1
PBAND1412-175-6-29	1412-629	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-30	1412-630	Hex Cap Screw	M8x1.25x70mm	1
Industrial Work Light: Optional				
PBAND1412-175-7-1	1412-701	Work Light		1
PBAND1412-175-7-2	1412-702	Screw	M4x0.7x20mm	4
PBAND1412-175-7-3	1412-703	Flat Washer	M4	4
PBAND1412-175-7-4	1412-704	Hex Nut	M4x0.7	4
PBAND1412-175-7-5	1412-705	Cable Clamp(not shown)		3

